



ARDEX G 11

Fuga PREMIUM 2 - 8 mm

- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.
- Do spoinowania płytek i płyt ceramicznych, a także mozaiki szklanej, płytek szklanych oraz kamienia naturalnego.
- Szybko twardnieje i szybko osiąga pełną obciążalność.
- Zwiększona stabilność koloru.
- Łatwa aplikacja z wydłużonym czasem zmywania.
- Wysoka wytrzymałość.
- Do spoin o szerokości do 8 mm.



Kolory:

antracyt, beż Bahama, brąz Bali, bazalt, ciemnobrązowy, szary, szarobrązowy, jasnoszary, jaśmin, beż Jura, pergamon, beż piaskowy, szary piaskowy, srebrnoszary, siena, szary kamienny, biały, szary cementowy.

Zakres zastosowania

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków. Na ściany i podłogi.

Do spoin o szerokości od 2 do 8 mm.

Do spoinowania:

- płytek z gresu porcelanowego, gresu i ceramiki szklanej,
- płyt z kamienia naturalnego i betonu architektonicznego (niewrażliwych na wilgoć),
- płytek cegłopodobnych i płytek klinkierowych,
- płytek szklanych i mozaiki szklanej,
- luksferów (pustaków szklanych).

* (patrz „Uwagi”)

Klasyfikacja zgodnie z EN 13888: CG2 FWA

CG2 = cementowa zaprawa do spoinowania o ulepszonych właściwościach.

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
+49 (0) 23 02/664-0
+49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55-200 Oława
tel.: 71 716 45 60
fax: 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

F = wczesna wytrzymałość na ściskanie ($\geq 7,5 \text{ N/mm}^2$ po 6 godzinach)

A = wysoka odporność na ścieranie

W = zmniejszona absorpcja (nasiąkliwość) wody

Właściwości

ARDEX G 11 PREMIUM to elastyczna, cementowa zaprawa do spoinowania o doskonałych właściwościach aplikacyjnych. Charakteryzuje się wysoką stabilnością koloru, niezależnie od nasiąkliwości zastosowanego materiału okładzinowego, oraz wydłużonym czasem umożliwiającym zmywanie spoin. Po utwardzeniu ARDEX G 11 wykazuje właściwości hydrofobowe i ogranicza przywieranie zabrudzeń, co korzystnie wpływa na wygląd, trwałość oraz zachowanie wartości estetycznej okładzin. Wysoka odkształcalność oraz bardzo dobra przyczepność do krawędzi płytek pozwalają na redukcję naprężeń powstających pod wpływem zmian temperatury, znacząco zwiększając trwałość wykonanych okładzin.

Rodzaj

Cementowa zaprawa do spoinowania klasy premium, zawierająca specjalne wypełniacze oraz dodatki uszlachetniające.

Sposób stosowania

Do czystego naczynia wlać czystą wodę, a następnie wsypać ARDEX G 11 i wymieszać do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek zaprawy o kremowo-pastowatej konsystencji. Materiał należy mieszać mechanicznie odpowiednim mieszadłem przez co najmniej 1 minutę. Po czasie dojrzewania wynoszącym 3 minuty zaprawę należy ponownie intensywnie wymieszać przez co najmniej 1 minutę.

Producent z certyfikowanym systemem zarządzania jakością/zarządzania energią (QM/EM) zgodnym z DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX G 11

Fuga PREMIUM 2 - 8 mm

Intensywność procesu mieszania ma decydujący wpływ na czas obróbki oraz właściwości robocze zaprawy.

Proporcje mieszania:

12,5 kg ARDEX G 11 : 3,1 - 3,3 l wody

5 kg ARDEX G 11 : 1,2 - 1,3 l wody

Spoinowanie:

Zaprawa zachowuje właściwości robocze przez około 30 minut w temperaturze +20°C. Wyższe temperatury skracają czas obróbki, a niższe go wydłużają. Zaprawa charakteryzuje się wysoką zdolnością wypełniania spoin i może być łatwo wprowadzana do nich przy użyciu odpowiedniego narzędzia.

ARDEX G 11 można zmywać po wstępnym związaniu zaprawy w spoinach. Gotowość do zmywania należy sprawdzić, wykonując próbę nacisku palcem. Spoina powinna być odporna na nacisk, a materiał nie powinien przywierać do opuszka palca.

Okolo 1 godziny po pierwszym zmywaniu pozostały nalot z zaprawy należy usunąć czystą wodą.

ARDEX G 11 należy stosować w temperaturze powyżej +5°C.

Uwagi:

Ze względu na wysoką nasiąkliwość płytek z ceramiki szklanej oraz szybki system wiązania zaprawy zalecamy do ich spoinowania stosowanie ARDEX G4 BASIC, ARDEX G6 FLEX lub ARDEX G10 PREMIUM. Jeżeli mimo to zostanie zastosowany ARDEX G 11, zaleca się spoinowanie jedynie niewielkich powierzchni.

Na powierzchniach narażonych na zwiększone obciążenia mechaniczne (np. basenach, warsztatach i myjniach) należy stosować zaprawy do spoinowania ARDEX FK Neu lub ARDEX GK.

Zamiast cementowych zapraw do spoinowania w obiektach takich jak baseny, pływalnie, obiekty uzdrowiskowe oraz innych miejscach narażonych na intensywne użytkowanie należy stosować ARDEX WA Epoxifuge lub ARDEX RG 12 Epoxifuge, fein.

Ze względu na zróżnicowane warunki panujące na budowie oraz uwarunkowania fizyczne obiektu, zgodnie z opracowaniem branżowym „Zementäre Fugen” (Fachverband Fliesen und Naturstein, wydanie 0/2025), w przypadku zapraw do spoinowania utwardzających się hydraulicznie mogą występować różnice w odcieniu koloru.

Dlatego przy wyborze koloru fugi na podstawie wzornika należy uwzględnić możliwość wystąpienia różnic pomiędzy próbką koloru a rzeczywistym wyglądem wykonanej spoiny. Z tego względu zaleca się wykonanie powierzchni próbnej.

W przypadku okładzin o szorstkiej lub porowatej powierzchni, takich jak płytki sklasyfikowane jako „B” lub „V”, polerowane lub półpolerowane płytki gresowe, a także szlifowane, płomieniowane oraz wrażliwe na wilgoć płyty z kamienia naturalnego i betonu architektonicznego, bezwzględnie należy wykonać powierzchnię próbną.

Czyszczenie i pielęgnacja

Pomimo ochrony ograniczającej rozwój pleśni nie można zrezygnować z dokładnego i regularnego czyszczenia oraz pielęgnacji spoin.

Cementowe zaprawy do spoinowania nie są odporne na działanie kwasów. Środki czyszczące zawierające kwas cytrynowy, kwas octowy lub inne kwasy mogą powodować uszkodzenie spoin. Do czyszczenia okładzin ceramicznych zaleca się stosowanie środków czyszczących o odczynie neutralnym lub zasadowym. Należy przestrzegać zaleceń producenta stosowanego środka czyszczącego.

Uwaga

Należy przestrzegać informacji zawartych w kartach charakterystyki bezpieczeństwa naszych produktów.

Dane techniczne zgodnie z normami jakości ARDEX:

Proporcje mieszania:	Komponente A	Komponente B
	3,1 - 3,3 l Wasser	12,5 kg Pulver
	1,2 - 1,3 l Wasser	5 kg Pulver
Gęstość nasypowa, ok.:	1,36 kg/l	
Ciężar świeżej zaprawy, ok.:	1,92 kg/l	

Zużycie:

Dla: Szerokość 3 mm, Głębokość 5 mm dla płytek ew. mozaiki

Zużycie ok.:	Długość w cm	Szerokość w cm	Zużycie
	60	60	0,12 kg/m ²
	30	60	0,19 kg/m ²
	30	30	0,23 kg/m ²
	15	15	0,40 kg/m ²
	10	10	0,50 kg/m ²
	5	5	1,00 kg/m ²

Wskazówka: Dodatkowe zużycie wynikające z nadmiaru materiału pozostającego na powierzchni płytek wynosi, w zależności od rodzaju ich powierzchni oraz sposobu wykonywania prac, od 0,05 do 0,10 kg/m².

ARDEX G 11

Fuga PREMIUM 2 - 8 mm

Właściwości

Czas użycia ok.	30 minut
Możliwość chodzenia	3 godziny
Warunki stosowania	+20°C

Właściwości mechaniczne

Twardość kulką	Twardość	Czas
	53 N/mm ²	po 1 dniu
	59 N/mm ²	po 3 dniach
	66 N/mm ²	po 7 dniach
	70 N/mm ²	po 28 dniach

Szczegóły produktu

Ogrzewanie podłogowe	tak
Oznakowanie wg GHS/CLP	patrz odpowiednia karta charakterystyki.
Oznakowanie wg ADR	patrz odpowiednia karta charakterystyki.
EMICODE	EC 1 PLUS = bardzo nieskoemisyjny PLUS
GISCODE	ZP1 = produkt cementowy o obniżonej zawartości chromu
Opakowania	worki 5 kg netto (opakowanie zbiorcze: 4 szt.) oraz worki 12,5 kg netto.
Składowanie	W suchych pomieszczeniach, w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, okres przechowywania wynosi około 12 miesięcy.