



ARDEX R70P E

Zaprawa poliuretanowa o wysokiej wytrzymałości

Wysoka wydajność

System poliuretanowych żywic podłogowych

Komponenty w odmierzonych pojemnikach

Powłoki od 2 do 5 mm

Odporna mechanicznie - wyjątkowo trwała

Odporna na ścieranie przy niskich kosztach konserwacji

Odporny na szeroki zakres chemikaliów i płynów

Bezszwowa: umożliwia łatwe czyszczenie w celu utrzymania wysokich standardów higieny

Colores Estándar



Green



Grey



Red



Cream



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

ARDEX Polska Sp. z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55 - 200 Olawa
Tel. +48 71 716 45 60
Fax. +48 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

Firma posiadająca certyfikat ISO 9001

ARDEX R70P E

Zaprawa poliuretanowa o wysokiej wytrzymałości

Opis:

Samopoziomująca zaprawa poliuretanowo-cementowa do układania nawierzchni, która łączy w sobie doskonałe właściwości mechaniczne z wysoką odpornością chemiczną i estetycznym wykończeniem.

Nadaje się do agresywnych obszarów, w których wymagane jest bezszwowe wykończenie i maksymalna czystość.

Fabryki, zakłady produkcyjne i obszary o dużym natężeniu ruchu to niektóre ze środowisk, które mogą korzystać z tego wysoce odpornego na chemikalia systemu.

Chociaż ARDEX R70P E jest antypoślizgowy klasy 3 zgodnie z technicznym kodeksem budowlanym, może być stosowany razem z ARDEX R15P i ARISIL, tworząc wielowarstwowe posadzki poliuretanowo-cementowe.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być twarde, stałe i wolne od pyłu lub innych luźnych cząstek, takich jak farba, wapno, zaprawa, tynk, pozostałości kleju itp. które mogą pogorszyć przyczepność do podłoża.

Przed przygotowaniem mechanicznym należy usunąć lakier, wosk, smar, olej i podobne zanieczyszczenia. Powierzchnie betonowe należy poddać obróbce mechanicznej poprzez intensywne śrutowanie lub frezowanie, a następnie dokładne odkurzenie.

Wszelkie połączenia lub pęknięcia w podłożu betonowym, w których spodziewany jest ruch różnicowy, np. szczeliny dylatacyjne, muszą być doprowadzone do wykończonej powierzchni i odpowiednio uszczelnione.

Grube płyty nowego betonu należy pozostawić do stwardnienia na co najmniej 14 dni.

Aby zapewnić maksymalną przyczepność, na obwodzie podłoża należy wykonać rowki o głębokości co najmniej 8 mm i szerokości 8 mm. Rowki te powinny być umieszczone w odległości około 10 cm od ścian i przebiegać równoległe do ścian i sąsiednich otworów drzwiowych i listew przyściennych itp. wraz z wszelkimi narożnikami wykończeniowymi i swobodnymi połączeniami otworów. Rowki muszą mieć czyste, kwadratowe krawędzie, a produkt musi być wciśnięty do końca w rowek i tworzyć kotwę obwodową. ²Połączenia powinny otaczać obszary nieprzekraczające około 20 m.

Płyty stalowe:

Powierzchnia stalowa musi być czysta, solidna i odpowiednio podparta, aby zapobiec zginaniu. Nie zaleca się stosowania płyt grubości mniejszej niż 4 mm. Powierzchnie powinny być śrutowane do SA2.5 i zagruntowane żywicą epoksydową ARDEX R3E. Jeśli płyty stalowe są narażone na ruch/zginanie/wibracje, zainstalowany ARDEX R70P E może pękać lub łuszczyć się.

Podkład:

Wszystkie podłoża nadające się do nałożenia ARDEX R70P E należy najpierw zagruntować żywicą epoksydową ARDEX R3E. W zależności od stanu i porowatości podłoża może być wymagana jedna lub więcej warstw. Podkład ARDEX R3E może być zasypany piaskiem (0,5-1,0 kg/m²) piaskiem kwarcowym 0,6-0,7 mm, aby ułatwić późniejszą aplikację. Alternatywnie, podłoże można zagruntować za pomocą ARDEX R70P E lub ARDEX R15P. W tym celu nakłada się 1 mm warstwę kontaktową, dociskając ją pacą. Warstwę kontaktową należy pozostawić do utwardzenia na 16 godzin. W przypadku stosowania ARDEX R70P E podłoże musi być suche.

Proces mieszania:

Najpierw mieszać części A i B składników ARDEX R70P E przez 1 minutę za pomocą odpowiedniego mieszadła w pojemniku o odpowiedniej wielkości. Wymieszać pigment. Zawartość części C, składnika proszkowego, należy następnie dodać do mieszaniny żywicy i mieszać razem przez kolejne 2 minuty, aby uzyskać jednorodną masę. Jeden lub więcej zestawów może być mieszanych w tym samym czasie.

Zastosowanie:

W przypadku zastosowań związanych z zastosowaniami podłogowymi, wymieszany materiał należy bezzwłocznie umieścić na przygotowanej i zagruntowanej powierzchni za pomocą pacy i/lub kielni w celu jej wygładzenia. Natychmiast po rozproszczeniu produktu i w zależności od postępu prac należy delikatnie przejechać wałkiem kolczastym, aby uzyskać gładki wygląd powierzchni. Nie należy później przejeżdżać wałkiem kolczastym po raz drugi. Podczas procesu aplikacji i początkowego czasu utwardzania, obszar roboczy powinien być chroniony, aby zapewnić, że żadne unoszące się w powietrzu pozostałości nie mogą zanieczyścić mokrej żywicy, ponieważ mogłyby one spowodować niepożądane zabarwienie utwardzonej powierzchni.

Wszystkie szczeliny dylatacyjne w podłożu muszą być przeniesione w płaszczyznę powłoki i odpowiednio uszczelnione.

Złącza konstrukcyjne i pęknięcia, które nie są narażone na ruch, mogą być przekryte, ale jeśli podłoże mimo to się poruszy, wady te zostaną odzwierciedlone na posadzce. Połączenia izolacyjne powinny być wykonane w obszarach, w których spodziewane są silne wstrząsy termiczne, np. wokół kuchenek i zamrażarek.

Ograniczenia:

ARDEX R70P E należy nakładać wyłącznie w temperaturach powyżej +10°C i poniżej +30°C oraz przy wilgotności względnej (RH) poniżej 90%. Optymalna temperatura aplikacji wynosi od +15°C do +25°C. Wilgotność względna podłoża powinna wynosić 75% lub mniej. Podłoża o wyższej wilgotności resztkowej powinny być zabezpieczone paroz izolacją ARDEX DPM 1C lub ARDEX DPM 1CR.

Podłoże musi mieć wytrzymałość na rozciąganie co najmniej 1,5 N/mm². Gdy tylko zmieszany materiał przekroczy okres przydatności do użycia w pojemniku, lepkość i właściwości produktu ulegną zmianie, a wszelkie niewykorzystane nadwyżki należy wówczas wyrzucić.

Czyszczenie narzędzi:

ARDEX R70P E można usunąć z narzędzi i sprzętu, stosując ARDEX TOOL CLEANER natychmiast po użyciu. Utwardzony materiał należy usunąć mechanicznie.

Stabilność koloru:

Zaprawy poliuretanowo-cementowe są specjalnie opracowane, aby zmaksymalizować właściwości chemiczne i mechaniczne, ale mogą ulegać zmianom odcienia lub żółknięciu pod wpływem światła ultrafioletowego, a w zależności od jego intensywności i czasu ekspozycji, im jaśniejszy odcień zaprawy, tym bardziej widoczne będą te zmiany.

ARDEX R70P E

Zaprawa poliuretanowa o wysokiej wytrzymałości

Przechowywanie:

Przechowywanie musi odbywać się w suchym miejscu pomiędzy +5°C i +30°C. Wymagana jest ochrona przed mrozem i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Okres trwałości wynosi 6 miesięcy w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

Odporność chemiczna:

ARDEX R70P E jest odporny na szeroki zakres płynów i chemikaliów. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt z działem technicznym ARDEX.

Środki ostrożności:

Podczas mieszania i aplikacji należy przestrzegać następujących środków ostrożności: zapewnić odpowiednią wentylację i unikać kontaktu materiału z oczami, nozdrzami, ustami i niechronioną skórą. Unikać kontaktu z rękami poprzez noszenie rękawic ochronnych i, w razie potrzeby, stosowanie odpowiedniego kremu ochronnego.

W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skonsultować się z lekarzem, a w przypadku kontaktu ze skórą natychmiast przemyć ją dużą ilością wody z mydłem (nie używać rozpuszczalników). Należy unikać długotrwałego kontaktu ze skórą, zwłaszcza jeśli użytkownik ma reakcję alergiczną na materiały poliuretanowe. Należy zawsze nosić rękawice oraz, w razie potrzeby, ochronę oczu i twarzy. Należy przestrzegać higieny osobistej, w szczególności myć ręce po zakończeniu pracy lub po każdej przerwie w procesie pracy. Należy również zachować ostrożność podczas zdejmowania rękawic, aby uniknąć zanieczyszczenia ich wnętrza. W razie wypadku należy skonsultować się z lekarzem. Więcej informacji można znaleźć w karcie charakterystyki.

Odpady/rozlanie:

Rozsypane składniki produktu należy zasypać piaskiem lub innym obojętnym materiałem i usunąć do pojemnika odpowiedniego dla tego typu odpadów. Utylizacja odpadów lub pustych pojemników powinna być zgodna z lokalnymi/regionalnymi/krajowymi/międzynarodowymi przepisami.

Więcej informacji można znaleźć w karcie charakterystyki.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona
T. 93 846 62 52
20

39305

EN 13813 ARO.5-IR24.5-B2.0

ARDEX R70P E

Wysokowytrzymała
poliuretanowo-cementowa zaprawa
samopoziomująca

Emisja substancji żrących:	CT
Wytrzymałość na ściskanie:	C40
Odporność na zginanie:	F20
Odporność na ścieranie:	AR 0,5
Przystąpienie:	B 2.0
Odporność na uderzenia:	IR 24,5
Reakcja na ogień:	Bfl-s1

Dane techniczne:

(na podstawie testów przeprowadzonych w naszym laboratorium zgodnie ze standardami jakości Ardex).

Czas aplikacji: (20°C):	Okolo 15 min.
Strefa o małym natężeniu ruchu:	Okolo 24 godzin.
Obszar o dużym natężeniu ruchu:	Okolo 48 godzin.
Pełna obróbka chemiczna:	7 dni.
Przystąpienie:	>-2,0 N/mm ² .
Wytrzymałość na ściskanie:	Okolo 48 N/mm ² .
Wytrzymałość na zginanie:	Okolo 20 N/mm.
Odporność na uderzenia (UNE-EN ISO 6272-1: 2012):	Zrzut kuli o masie 1 kg: > 2,5 metra
Odporność na zużycie (BCA):	Okolo 10 μm
Zużycie:	Okolo 2 - 2,25 kg/mm.
Odporność na poślizg:	Klasa 3

Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów. Nasze zalecenia dotyczące zastosowania opierają się na badaniach i praktycznym doświadczeniu, mogą być jednak tylko ogólnymi wskazówkami na temat zastosowania, ponieważ nie mamy żadnego wpływu na warunki panujące na budowie i sposób wykonania prac. Uregulowania dla każdego kraju, oparte na standardach panujących w regionie, przepisach prawa budowlanego, wytycznych w zakresie przetwarzania i przemysłu mogą powodować zastosowanie specyficznych zaleceń.