



Do wewnątrz
i
na zewnątrz

ARDEX A 58

Spoiwo jastrychowe szybkowiązące, o zredukowanym skurczu

- do wytwarzania szybko obciążalnych jastrychów cementowych pływających, na warstwie rozdzielającej oraz związanych z podłożem
- szybka możliwość wykonywania dalszych prac okładzinowych
 - po 1 dniu płytki i płyty
 - po 4 dniach wykładziny elastyczne i dywanowe oraz parkiet
- długi czas użycia i obróbki
- zredukowany skurcz i naprężenia podczas utwardzania
- Wytrzymałość do CT-C50-F6



Zakres stosowania:

Do wewnątrz i na zewnątrz

Wysokiej jakości jastrychy w budownictwie mieszkaniowym, przemysłowym i użytkowym

- związany z podłożem
- na warstwie oddzielającej
- pływający
- z ogrzewaniem podłogowym

Jako podkład podłogowy pod:

- płytki ceramiczne
- płytki kamienne i betonowe
- wykładziny elastyczne i dywanowe
- parkiet
- powłoki malarskie

Po 1 dniu możliwość układania okładzin ceramicznych, kamiennych i betonowych

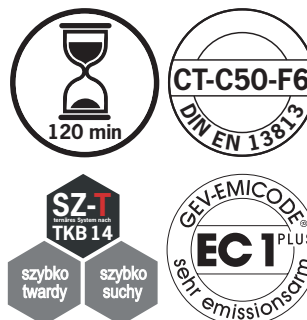
Po 4 dniach możliwość układania wykładzin elastycznych, dywanowych oraz parkietu.

Rodzaj:

Potrójny kontrolowany system wiązania ze specjalnymi dodatkami dla uzyskania ograniczonego skurczu, naprężeń podczas wysychania. Krystaliczne wiązanie wody (efekt ARDURAPID®). Ograniczona możliwość powstawania wykwitów.

Kolor: cementowo szary

Możliwość barwienia - 3% w stosunku do ilości spoiwa



ARDEX GmbH

Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany

ARDEX A 58

Spoiwo do wykonywania jastrychów

Do wykonywania jastrychów cementowych zgodnie EN 13813 oraz DIN 18560 (Klasa wytrzymałości CT-C40-F4 do CT-C50-F6)
Reakcja na ogień: A₁

Wszystkie podane wartości odnoszą się do wyników badań laboratoryjnych po 28 dniach i odnoszą się do wartości współczynnika w/c = 0,42 oraz kruszywa 0-8 mm o krzywej przesiewu od A8 do C8 zgodnie z normą DIN 1045-2 i proporcji mieszania od 1:4 do 1:6

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55 - 200 Olawa
Tel. +48 71 716 45 60
Fax. +48 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

Producent z certyfikatem
jakości zgodnym z
EN ISO 9001/14001

ARDEX A 58



Spoivo jastrychowe szybkowiązujące, o zredukowanym skurczu

Warunki wbudowywania:

Temperatura powietrza w trakcie wbudowywania oraz wiązania produktu, jak również temperatura podłoża i składników od 5° do 25°C. W przypadku odchylek temperaturowych stosować odpowiednie środki ochrony.

Unikać przeciągów, wilgoci oraz bezpośredniego nasłonecznienia w trakcie wbudowywania.

Podłoże:

Podłoże skontrolować zgodnie z zasadami i wytycznymi.

Nośność podłoża musi odpowiadać założonym obciążeniom i wymaganiom.

Zastosowane materiały tłumiąco izolujące muszą być dobrane w odpowiedni sposób w fazie projektowej.

Podłoże musi być suche, mocne, nośne i pozbawione zanieczyszczeń i substancji obniżających przyczepność.

Temperatura podłoża musi wynosić minimum 5° i nie przekraczać 25°C.

W przypadku wykonywania jastrychów związanych z podłożem należy przestrzegać dodatkowych wytycznych w zakresie przygotowania podłoża:

Ewentualne pęknięcia naprawić z użyciem żywic naprawczych ARDEX FB lub ARDEX PU5.

Gładkie, mineralne podłoża takie jak jastrychy cementowe należy przygotować mechanicznie poprzez śrutowanie lub frezowanie.

Wymagana przyczepność do podłoża:

Powierzchnie przemysłowe i wysoko obciążone	≥ 1,5 N/mm ²
Budownictwo mieszkaniowe	≥ 1,0 N/mm ²

Jastrych związany z podłożem:

W przypadku jastrychu związanego z podłożem, zastosować systemowy szlam szpepny ARDEX. Wykładać jastrych na świeżą warstwę nałożonego szlamu.

Silnie chłonne podłoża przed naniesieniem szlamu szpepnego zwilżyć wodą. Powierzchnia powinna być matowo wilgotna bez zastoisk wody.

W przypadku wysokich obciążeń lub podłoży krytycznych do wykonania mostka szpepnego mogą zostać użyte żywice epoksydowe ARDEX EP 2000 lub ARDEX FB. W tym przypadku nie zwilżać podłoża.

Minimalna grubość jastrychu 25 mm.

Jastrychy na warstwie oddzielającej i pływającej:

Folię oddzielającą rozłożyć na podłożu z odpowiednim zakładem na stykach.

Odpowiednio zaprojektowane pola dylatacyjne skoordynować z monterem instalacji ogrzewania, posadzkazrem i wykonawcą prac okładzinowych.

Określenie grubości warstwy jastrychu (w przypadku jastrychu ogrzewanego od górnej krawędzi rurki) wykonać zgodnie z wytycznymi normy DIN 18560 cz. 2 i 4 lub zgodnie z indywidualnymi wyliczeniami. Grubość jastrychu zwiększają się w zależności od użytego materiału izolacyjnego, rodzaju wykończenia wierzchniego oraz oczekiwanych wymagań.

Np. minimalna grubość dla obciążenia użytkowego ≤ 2,0 kN/m²:

- 35 mm na warstwie oddzielającej
- 40 mm jako pływający
- 45 mm jako warstwa ostateczna, pod okładziny sztywne oraz jako podkład pod dekoracyjne wykończenia

Wykonanie:

Podczas wykonywania prac jastrychowych stosować do zasad wykonywania prac, wytycznych, zaleceń oraz do norm DIN 18560 »Jastrychy w budownictwie«, DIN 18563 »Prace jastrychowe«, DIN EN 13813 »Podkłady podłogowe i materiały do ich wykonania« oraz do wytycznych BEB. Należy również uwzględnić zalecenia producenta ze względu na wyjątkowe cechy produktu.

Kruszywo:

Jako dodatek stosować kruszywo 0/8 zgodnie z krzywą przesiewu »3« do »4« (A8 do C8) zgodnie z norma DIN 1045-2.

Mieszanie/mechaniczne podawanie:

Do przygotowywania mieszanki jastrychowej używać powszechnie przeznaczonych pomp, podajników i mieszarek. Dla uzyskania jednorodnej mieszanki czas mieszania wynosi od 2 do 3 minut. Stosować się przy tym do wytycznych producenta maszyn w zakresie ilości napełnienia.

Mieszalnik wypełnić 2/3 wymaganej ilości wody zarobowej i kruszywa. Następnie dodać wymagana ilość spoiwa ARDEX A58 i kruszywa. Pozostała ilość wody dozować do uzyskania mieszanki w konsystencji półsuchej. Zwracać przy tym uwagę na wilgotność kruszywa.

Maksymalny stosunek w/c 0,42. Zmiany w tym zakresie prowadzą do odstępstw w deklarowanych parametrach produktu. Szczególnie zalecane jest w przypadku wykonywania jastrychu pigmentowanego.

Nie zaleca się dodawania do zaprawy dodatków takich jak przyspieszacze wiązania, upłynniacze itp.

Proporcje mieszania dla mieszalnika 200l:

Klasa	Proporcja	Zużycie A 58	Kruszywo
CT-C50-F6	1:4	3 worki (75 kg) ≈ 4,0 kg/m ² na cm	ok. 300 kg
CT-C45-F5	1:5	2,5 worka (62,5 kg) ≈ 3,3 kg/m ² na cm	ok. 320 kg
CT-C40-F4	1:6	2 worki (50 kg) ≈ 2,9 kg/m ² na cm	ok. 300 kg

Zgodnie z normą EN 13813 na wykonawcy prac jastrychowych ciężko kontrola technicznych właściwości wbudowywanej mieszanki.

Przy zmianie kruszywa wymagana jest powtórna kontrola jakości mieszanki.

Prowadzenie prac:

Prace prowadzić w temperaturach od 5° do 25°C. Niskie temperatury wydłużają a wyższe skracają czas pracy.

Czas użycia ARDEX A 58 wynosi ok. 120 minut. Należy zaplanować tak prace aby mieszanie, wykładanie i obróbka zaprawy została wykonana w tym czasie.

ARDEX A 58



Spoivo jastrychowe szybkowiązujące, o zredukowanym skurczu

Podczas prac jastrychowych zwracać uwagę na jednorodną strukturę i zagęszczenie w całym przekroju mieszanki.

W miejscach przeciągu, na zewnątrz czy obniżonej wilgotności, chronić powierzchnie przed zbyt szybkim wysychaniem.

W przypadku jastrychów wykonywanych jako warstwa ostateczna należy bezwzględnie zagęścić go mechanicznie i wygładzić.

W przypadku kontynuowania prac jastrychowych jako mostka szcpego użyć żywicy ARDEX FB.

W uzasadnionych przypadkach przeprowadzić prace testowe.

Pielęgnacja:

Aby polepszyć jakość warstwy wierzchniej oraz wytrzymałości, szczególnie w wariacie wysoko obciążonej mechanicznie i dynamicznie posadzki, po wygładzeniu powierzchni przykryć folia na okres 24 godzin.

Pokrycia powłokowe na bazie jastrychu ARDEX A 58 stosowanego w proporcji 1:4 mogą być wykonywane po min. 7 dniach.

Prace okładzinowe:

Kontrola wilgotności podkładu powinna być przeprowadzona zgodnie z wymaganiami normy DIN 18560-1 przez wykonawcę okładziny wierzchniej.

Pomiar metodą CM - próbka 50 g, czas pomiaru 10 minut.

Prace okładzinowe prowadzić przy osiągnięciu poziomu wilgotności:

Okładzina wierzchnia	nieogrzewany	ogrzewany
Płytki ceramiczne i niewrażliwe na wilgoć kamienie naturalne	ok. 1 dzień	≤ 2,0 %
Wrażliwe na wilgoć kamienie naturalne	ok. 4 dni ≤ 2,0 %	≤ 2,0 %
Dyfuzyjnie zamknięte wykładziny np. kauczuk, linoleum	ok. 4 dni ≤ 2,0 %	≤ 1,8 %
Parkiet, drewno warstwowe, panele		
Powłoki	ok. 7 dni, według wytycznych producenta powłoki	

Podane wartości są wynikiem badań laboratoryjnych i odnoszą się do stosunku w/c 0,42, kruszywa 0/8 w proporcji mieszania 1:4 przy temperaturze ok. 20°C i wilgotności względnej 65%.

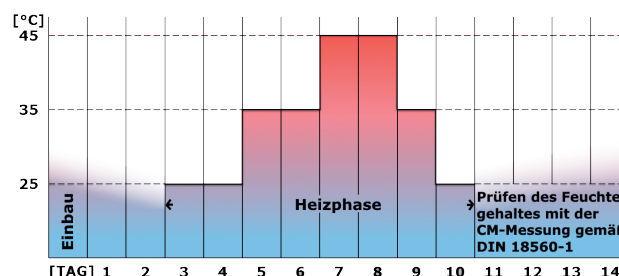
Niższe temperatury, podwyższona wilgotność powietrza, wpływ wilgoci oraz ilość wody zarobowej wpływają na czas wysychania zaprawy.

Posadzki wytworzone na bazie spoiwa ARDEX A 58 w zależności od warunków klimatycznych i dodatku wody zarobowej można obciążać mechanicznie po 2 do 5 dniach. Do tego czasu posadzka nie powinna być intensywnie obciążana przez np. maszyny czy palety. Jastrychy związane z podłożem mogą być obciążane (również ruchem kołowym) po 1 dniu.

W większości standardowych przypadków budowlanych nie dochodzi do powtórnego zawilgocenia jastrychu.

Zastosowanie jako jastrych ogrzewany:

Przy zastosowaniu spoiwa ARDEX A 58 jako jastrychu ogrzewanego czas wykonywania dalszych prac ulega znacznemu skróceniu w stosunku do jastrychów wykonywanych na tradycyjnym cemencie.



Proces wygrzewania jastrychu można rozpocząć po 3 dniach od wbudowania i musi zostać potwierdzone protokołem grzewczym.

Przekrycie rurek instalacji ogrzewania podłogowego musi być dostosowane do planowanych obciążeń i wynosić min. 45 mm.

Pola grzewcze muszą być w odpowiedni sposób zaplanowane i zdylatowane.

Podczas prac okładzinowych temperatura powierzchni jastrychu nie powinna przekraczać +15°C.

Lekkie wypełniacze:

Z wykorzystaniem spoiwa ARDEX A 58 można wytwarzać jastrychy z dodatkiem lekkich wypełniaczy:

- do wyrównywania nierówności, niwelowania powierzchni przed układaniem instalacji sanitarnych i warstw izolacyjnych oraz do wykonywania jastrychów
- wypełniania nierówności i dziur przed wbudowaniem jastrychu epoksydowego ARDEX EP 25

Do grubości warstw od 10 do 300 mm.

Proporcje mieszania: 37,5 kg ARDEX A 58 : 200 l granulatu polistyrenowego (np. Fischer Cyclepor Basic) : 16 l wody

Czas użycia: ok. 120 minut przy +20°C

Możliwość chodzenia: po ok. 12 godzinach

Wysychanie: ok. 1 dzień

Zużycie: ok. 1,6 kg ARDEX A 58 i 8,7 l granulatu polistyrenowego na m²/cm grubości.

Obrobka i wykonanie jak w przypadku tradycyjnej mieszanki jastrychowej. Nie regulować konsystencji wodą.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Słowo sygnałowe (CLP): Niebezpieczeństwo

Szkodliwe składniki: cement portlandzki

H315 - Działa drażniąco na skórę.

H318 - Powoduje poważne uszkodzenie oczu.

H335 - Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

P102 - Chronić przed dziećmi

P261 - Unikać wdychania pyłu.

P280 - Stosować ochronę oczu, rękawice ochronne.

P302+P352 - W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. P305+P351+P338 - W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU:

Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.

ARDEX A 58



Spoivo jastrychowe szybkowiązujące, o zredukowanym skurczu

Utylizacja:

Resztki produktu zbierać, mieszać z wodą i pozostawić do związania. Składować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Zawartość/opakowania utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Unikać przedostawania się resztek produktu do kanalizacji, cieków wodnych oraz do gruntu.

Dalsze wskazówki związane z utylizacją znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Dane techniczne wg normy jakości ARDEX: Proporcje mieszania dla mieszalnika 200l:

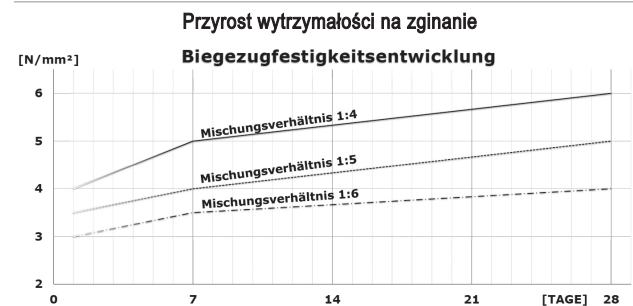
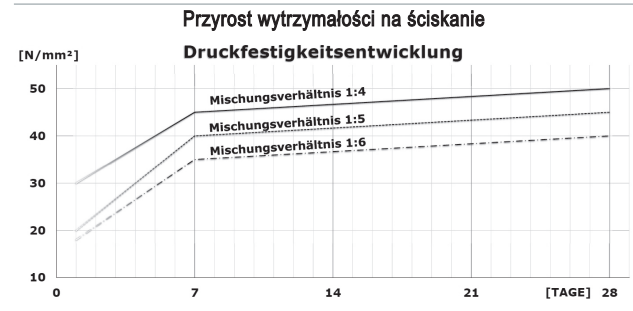
Proporcja 1:4	75 kg ARDEXA58 300 kg kruszywa 21 – 31 l wody
Proporcja 1:5	62,5 kg ARDEX A 58 320 kg kruszywa 17 – 27 l wody
Proporcja 1:6	50 kg ARDEXA58 300 kg kruszywa 13 – 24 l wody

Ilość wody uzależniona jest od wilgotności kruszywa.
Gęstość nasypowa (cement): ok. 1,1 kg/l
Ciężar objętościowy (związana): ok. 2,10 – 2,25 kg/l
Zużycie: na m² i cm grubości
1:4 4,0 kg spoiwa
1:5 3,3 kg spoiwa
1:6 2,9 kg spoiwa

Czas użycia:	ok. 120 minut
Możliwość chodzenia:	po ok. 1 dniu
Powłoki malarskie:	po ok. 7 dniach
Prace okładzinowe:	patrz punkt prace okładzinowe
Dane techniczne odnoszą się do normalnych temperatur ok. +20°C i 50 - 65% wilgotności względnej powietrza.	
Ogrzewanie podłogowe:	tak
Działanie korozyjne:	Nie zawiera związków prowadzących do korozji stali.
Reakcja na ogień:	A1 _{fl}
Oznakowanie według GHS/CLP	GHS05 „Drażniący“ GHS07 „Wykrzykownik“ Signalwort: Niebezpieczeństwo
GGVSEB/ADR	brak
GISCODE:	ZP1 – zawiera cement niskochromianowy
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} bardzo niskoemisyjny

Opakowania:	Worki 25 kg netto
Składowanie:	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach przez okres 12 m-cy

Klasa wytrzymałości	1:4	CT-C50-F6
	1:5	CT-C45-F5
	1:6	CT-C40-F4



Moduł E (proporcja 1:5):	≈ 27.500 N/mm ²
Wytrzymałość na odrywanie:	≥ 1,5 N/mm ² (po 28 dniach)