ARDEX K 80

Przemysłowa masa wyrównująca, 5 - 50 mm

- do wytwarzania użytkowych powierzchni o wysokim obciążeniu w budownictwie przemysłowym
- wysychanie dzięki efektowi ARDURAPID®
- bez tendencji do tworzenia się rys nawet w grubszych warstwach
- samowygładzająca

Produkt systemowy ARDEX

Szczególnie przeznaczony do systemów podłogowych ARDEX. Członek stowarzyszenia materiałów niskoemisyjnych GEV

Zakres stosowania:
Wewnątrz - na podłogi

Wyrównywanie i niwelowanie podwalin i stropów betonowych, jastrychów cementowych i anhydrytowych, okładzin z płytek i płyt oraz innych nośnych podłoży. Do wyrównywania podłoży przed układaniem płytek, kamienia naturalnego i innych okładzin podłogowych.

Jako warstwa użytkowa na powierzchniach przemysłowych, magazynowych, w różnego rodzaju składach, piwnicach, garażach i warsztatach amatorskich oraz wszędzie tam gdzie wymagana jest posadzka o wysokich odpornościach na ścieranie i mechanicznych.

Do wykonywania powierzchni użytkowych w pomieszczeniach gospodarczych i przemysłowych.

Rodzaj:
Sucha, szara, proszkowa masa na bazie cementu z odpowiednio dobranymi wypełniaczami i dodatkiem polimerowych środków modyfikujących.

Przygotowanie podłoża:
Podłoże musi być przygotowane zgodnie z wytycznymi normy DIN 18365 >Prace wykładzinowe< oraz DIN 18356 >Prace parkieciarskie<. Przede wszystkim musi być równe, trwale suche, mocne, nośne, pozbawione substancji obniżających przyczepność, wolne od spekań.

Rysy, pęknięcia muszą być w odpowiedni sposób naprawione z użyciem żywic np. P 10 SR lub ARDEX FB.

Jastrychy anhydrytowe muszą być przeszlifowane i odpylone.

Gruntowanie należy przeprowadzić zgodnie z kartą techniczną wyrobu ARDEX P 52 i zawartą tam tabelą.

Na gładkich i niechłonnych podłożach jako mostka sczepnego użyć należy wielofunkcyjnej żywicy epoksydowej ARDEX EP 2000 zasypanej piaskiem kwarcowym.

Przestrzegać zapisów w kartach technicznych.

Sposób użycia:
Do naczynia do mieszania wlewa się czystą wodę i intensywnie mieszając (najlepiej wolnoobrotową wiertarką z miesza-dłem) dosypuje tyle proszku by po rozmieszaniu powstała ciekła jednorodna masa bez grudek.

Do wymieszania 25 kg suchej zaprawy ARDEX K 80 potrzebne jest ok. 4,75 do 5 litrów wody.

Masa temperaturze 18-20°C nadaje się do użycia przez około pół godziny.

Niższe temperatury przedłużają ten czas, a wyższe – skracają.

Zaprawa daje się łatwo rozprowadzać na poziomych powierzchniach i wygładza się bez pozostawiania nierówności.

Mniejsze budowy: Do naczynia do mieszania o pojemnoSci okoio 50 l wlewa siO 9,5 do 10 litr¹w czystej wody. Do pojemnika wsypuje siO nastOpnie przy ciNgjym mieszaniu (wolnoobrotowN wiertarkN duUej mocy ze stabilnym mieszadjem) 50 kg = 2 worki suchej masy ARDEX K 80. CajoSJ miesza siO aU do otrzymania płynnej, jednorodnej masy bez grudek.

11/2023

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0 Fax:
+49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX K 80

Przemysłowa masa wyrównująca, 5 - 50 mm

Podawanie pompą
Większe budowy: Do mieszania i pompowania masy nadają się ślimakowe i tłokowe: pompy o działaniu ciągłym o wydajności około 20 do 40 l płynnej masy na minutę. Nie można do smarowania używać zaczynu cementowego.
W razie postojów powyżej pół godziny maszynę i węże trzeba umyć.

Grubości warstw
Na podłożach betonowych, jastrychach cementowych oraz a podłożach niechłonnych, na których wykonano mostek sczepny ARDEX EP 2000 masa ARDEX K 80 może być nakładana w warstwach o grubości do 50 mm. Przy wykonywaniu warstw o grubości powyżej 10 mm może być mieszana z piaskiem.

Na jastrychach anhydrytowych (wg zalecenia BEB), zaprawę nie mieszaną z piaskiem nakładać można w warstwie o grubości do 10 mm. Powyżej 10 mm ale maksymalnie do 20 mm zaprawę należy mieszać z piaskiem.

Proporcje mieszania
Przy grubościach warstw powyżej 10 mm, zaprawę mozna mieszać z piaskiem:

Kruszywo płukane	Uziarnienie	Proporcje mieszania	
		Zaprawa	Kruszywo
Piasek	0-4 mm	1,0 c.o.	0,3 c.o.
Piasek	0-8 mm	1,0 c.o.	0,3 c.o.

Wytwarzanie posadzek uzytkowych w budownictwie przemysłowym:
Podłoże, jastrych cementowy w klasie (C 30 do C 50) lub beton w klasie (B 25 do B 35) musi spełniać wymagania zgodne z przewidzianym przeznaczeniem, a zwłaszcza z przewidzianymi obciążeniami.
W celu usunięcia zanieczyszczeń, substancji oddzielających, oraz nagromadzonych innych substancji obniżających przyczepność podłoże należy otworzyć mechanicznie: szlifowanie, śrutowanie, frezowanie.

Tak przygotowane podłoże należy zagruntować środkiem ARDEX P 52 rozcieńczonym w stosunku 1:1 z wodą. W szczególnych przypadkach przy dużych obciążeniach konieczne może być zagruntowanie przy użyciu wielofunkcyjnej żywicy epoksydowej ARDEX EP 2000 zasypywanej po nałożeniu piaskiem kwarcowym.

ARDEX K 80 spełnia wymagania jakie stawiane są jastrychom cementowym klasy wytrzymałości C 30 do C 50 wg karty technicznej AGI nr A12 „Posadzki przemysłowe", Część I.

Przykłady przyporządkowania wymagań i obszarów zastosowania do klas wytrzymałości zgodnie z kartą AGI A12.

Klasa wytrzymałości	Wymagania	Zastosowanie
C 30	- sporadyczny ruch pojazdów na miękkim ogumieniu do 10km/h - wewnętrzny ruch pieszy - bez obciążeń tarciem - bez obciążeń udarowych	- hale magazynowe ze składowaniem lekkich i elastycznych towarów (drewno, papier, guma, miękkie tworzywa sztuczne itd.) - proste warsztaty do wykonywania prac z niewielkimi narzędziami, narzędziownie
C 40	- mały ruch pojazdów na miękkim ogumieni u do 10km/h - niewielki ruch pieszy - niewielkie obciążenie tarciem - niewielkie obciążenia udarowe	- hale małej produkcji, hale montażowe i magazynowe do składowania produktów lekkich i elastycznych - proste warsztaty do wykonywania prac z narzędziami bez ostrych krawędzi
C 50	- średnie natężenie pojazdów na miękkim ogumieniu do 20km/h - lekkie natężenie ruchu wózków widłowych - kołach gumowych do 10km/h - średni ruch pieszy - ustawianie średnio ciężkich urządzeń i przedmiotó w - wibracja niewielkich urządzeń bez ostrych krawędzi - średnie obciążenia udarowe	- hale produkcyjne i montażowe - hale magazynowe do składowania produktów o średnim ciężarze - warsztaty do wykonywania prac z lekkimi narzędziami wszelkiego rodzaju

UWAGA
Do ochrony przed ścieraniem, solą drogową, olejami mineralnymi i wnikaniem wilgoci dopuszcza się stosowanie odpowiednich systemów malarskich, które w przypadku powierzchni niepodpiwniczonych muszą być paroprzepuszczalne. Ze względu na mnogość systemów ochrony zaleca się zaczerpnięcie informacji od dostawcy systemu.

ARDEX K80 nie może być stosowany na zewnątrz oraz w strefach trwale mokrych. ARDEX K80 wbudowywać w temperaturach powyżej +5°C.
W uzasadnionych przypadkach przeprowadzić próbę zastosowania produktu.

Ogólne wskazówki
Po 2 godzinach od wylania ARDEX K80 w grubości 10 mm, można po powierzchni chodzić. Dane te dotyczą temperatury +18°C do +20°C i 65% wilgotności względnej powietrza. Świeżą zaprawę chronić przed wpływem przeciągu i promieni słonecznych.

Przestrzegać zapisów w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

ARDEX K 80

Przemysłowa masa wyrównująca, 5 - 50 mm

Utylizacja:
Resztek nie wylewać do kanalizacji, nie zakopywać. Resztki oraz puste opakowania podlegają recyklingowi. Resztki produktów zebrać, zmieszać z woda i pozostawić do utwardzenia, następnie z innymi odpadami budowlanymi wywieźć z budowy.
W stanie związanym nie stanowi zagrożenia fizjologicznego i ekologicznego.

Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

Proporcje mieszania	**Woda** 4,75 - 5 l wody		**Proszek** 25 kg proszku
Zużycie ok.	1,65 kg proszku na m² i mm		
Gęstość nasypowa ok.	1,30 kg/l		
Ciężar świeżej zaprawy ok.	2,00 kg/l		
Właściwości			
Czas użycia ok.	30 minut		
Możliwość chodzenia ok.	2 godziny		
Dalsze prace okładzinowe	Okładziny dyfuzyjnie otwarte Okładziny dyfuzyjnie zamknięte	**Czas** 1 dzień 1 dzień 3 dni 7 dni	**Grubość warstwy** 10 mm 30 mm 50 mm
Warunki otoczenia	+20°C / 50% rF		
Właściwości mechaniczne			
Wytrzymałość na zginanie:	**Wytrzymałość na zginanie, ok.** 3,8 N/mm² 10 N/mm²		**Czas** po 1 dniu po 28 dniach
Wytrzymałość na ściskanie:	**Wytrzymałość na ściskanie, ok.** 14 N/mm² 30 N/mm²		**Czas** po 1 dniu po 28 dniach
Twardość kulką	**Twardość** 60 N/mm² 90 N/mm²		**Czas** po 1 dniu po 28 dniach
Szczegóły produktu			
Ogrzewanie podłogowe	tak		
Kółka krzeseł	tak		
EMICODE	EC 1 = bardzo niskoemisyjny		
Opakowania	worki 25 kg netto		
Składowanie	W suchych pomieszczeniach przez 12 miesięcy, w oryginalnie zamknietych opakowaniach		

ARDEX K 80

Przemysłowa masa wyrównująca, 5 - 50 mm

CE

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
D-58453 Witten
13

53195
EN 13 813:2002

ARDEX K80
Rozpływna masa szpachlowa
EN 13 813 : CT-C25-F10-AR0,5

Wytrzymałość na ściskanie	≥ 30 N/mm²
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 10 N/mm²
Ścieralność wg. BCA:	AR0,5
Przyczepność	NPD
Wartość pH:	NPD
Reakcja na ogień	$A2_{fl}$-s1

Ponosimy pełną odpowiedzialność za wysoką jakość naszych produktów. Zalecenia dotyczące obróbki zostały opracowane na podstawie wieloletnich doświadczeń. Są to jednak tylko zalecenia ogólne, które nie gwarantują zachowania właściwości produktu, ponieważ nie mamy wpływu na warunki panujące na placu budowy oraz na jakość wykonywania prac.