



ARDEX G 10

Elastyczna zaprawa fugowa PREMIUM

- na bazie cementu
- do fugowania wszelkiego rodzaju okładzin ceramicznych, mozaiki i płytek szklanych i kamienia naturalnego
- wysoka stabilność koloru
- od 1 do 10 mm
- bardzo dobra przyczepność do krawędzi płytek
- łatwe wbudowywanie i obróbka
- brak tendencji do spalania się



Zakres stosowania:

Do wewnątrz i na zewnątrz. Na ściany i podłogi. Do fugowania płyt i płytek:

- ceramicznych
- kamiennych i betonowych
- szklanych i mozaiki szklanej

Od 1 do 10 mm szerokości.

Kolory:

biały, pergamon, srebrnoszary, jasnoszary, piaskowoszary, szary, kamiennoszary, cementowoszary, bazalt, antracyt, jaśmin, bahama beż, piaskowy, jurajski beż, szaro brązowy, bali brąz, ciemnobrązowy.

Rodzaj:

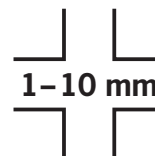
Cementowa zaprawa fugowa ze specjalnymi wypełniaczami o bardzo gładkiej powierzchni, optymalnych paramterach roboczych, wysokiej stabilności koloru niezależnie od chłonności okładzin. Długi czas zmywania.

Po zmieszaniu z wodą powstaje wydajna zaprawa o konsystencji pasty, łatwa we wbudowywaniu i zmywaniu. Bardzo dobre przyczepności do krawędzi płytek bez tendencji do powstawania rys.

Właściwości

ARDEX G10 PREMIUM po związaniu charakteryzuje się wysoką odpornością na wnikanie wody i brudu, które wpływają na późniejsze użytkowanie okładzin.

Wysoka odkształcalność i przyczepność do krawędzi okładzin redukuje powstawanie naprężeń w wyniku pracy termicznej.



ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55 - 200 Olawa
Tel. +48 71 716 45 60
Fax. +48 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

Producent z certyfikatem
jakości zgodnym z EN
ISO 9001/14001

ARDEX G 10

Elastyczna zaprawa fugowa PREMIUM

Przygotowanie materiału:

Do czystego naczynia wlać czystą wodę i mieszać ARDEX G10 do uzyskania zaprawy bez grudek w formie pasty. Alternatywnie do mieszania może być wykorzystane opakowanie w którym znajduje się proszek. Mieszać mechanicznie odpowiednim mieszadłem. Po czasie dojrzewania 2 - 3 minut raz jeszcze intensywnie wymieszać.

Proporcje mieszania:

5 kg ARDEX G10 : ok. 1,7 l wody

ARDEX G10 w temperaturze +20 °C zużyć w przeciągu 30 minut. Wyższe temperatury skracają a niższe wydłużają czas użycia.

Zaprawa daje się łatwo wbudowywać przy pomocy pacy fugowej lub rakli gumowej.

Niezależnie od rodzaju okładziny, po wstępnym związaniu po ok. 15 - 45 minutach uformować kształt spoiny pacą do zmywania fug z użyciem czystej wody. Po krótkim czasie zmyć okładzinę do czysta.

Jeśli zmywanie powierzchni następuje później, zwilżyć powierzchnię okładzin i zmywać. Ewentualne smugi na powierzchni usunąć przy pomocy wilgotnej gąbki.

ARDEX G 10 wbudowywać w temperaturach powyżej +5 °C.

Uwagi:

W przypadku porowatych lub polerowanych płytek gresowych w uzasadnionym przypadku przeprowadzić fugowanie próbne.

Cementowe zaprawy fugowe nie są odporne na kwasowe środki czyszczące a ich powierzchni może ulec uszkodzeniu. Do czyszczenia powierzchni używać środków o odczynie neutralnym lub alkalicznym.

W środowisku o podwyższonym działaniu związków chemicznych takim jak np. baseny termalne itp. używać zapraw fugowych epoksydowych ARDEX np. ARDEX RG 12.

Pomimo właściwości antygrzybiczych w przy braku okresowej pielęgnacji i dezynfekcji powierzchni może dochodzić do tworzenia się pleśni i grzybów.

Wskazówki:

Produkt zawiera cement. Reaguje alkalicznie. Nie dopuszczać do kontaktu z dziećmi. Chronić oczy i skórę.

W czasie pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie pić i nie palić.

W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć obficie czystą wodą i natychmiast skonsultować się z lekarzem.

Narzędzia myć czystą wodą zaraz po zakończeniu pracy.

Przestrzegać zapisów w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Resztek nie wylewać do kanalizacji, nie zakopywać. Resztki oraz puste opakowania podlegają recyklingowi. Resztki produktów zebrać, zmieszać z wodą i pozostawić do utwardzenia, następnie z innymi odpadami budowlanymi wywieźć z budowy.

W stanie związanym nie stanowi zagrożenia fizjologicznego i ekologicznego.

GISCODE ZP 1 = produkt zawierający cement niskochromianowy.

Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

Proporcje mieszania: ok. 1,7 l wody: 5 kg proszku

Gęstość nasypowa: ok. 1,1 kg/l

Ciężar świeżej zaprawy: ok. 1,8 kg/l

Zużycie: przy szerokości 3 mm i głębokości 5 mm für Fliesen von
60 x 60 cm ok. 0,1 kg/m²
30 x 60 cm ok. 0,15 kg/m²
30 x 30 cm ok. 0,2 kg/m²
15 x 15 cm ok. 0,35 kg/m²
10 x 10 cm ok. 0,45 kg/m²
Dodatkowe straty wynikające z techniki pracy oraz powierzchni fugowanych okładzin mogą wynosić min. 0,05 - 0,10 kg/m².

Czas użycia: (+20 °C): ok. 30 minut

Możliwość chodzenia: (+20 °C): po ok. 3 godzinach

Twardość mierzona kulką: po 1 dniu ok. 27 N/mm²
po 3 dniach ok. 43 N/mm²
po 7/28 dniach ok. 48 N/mm²

Ogrzewanie podłogowe: tak

Oznakowanie wg GHS/CLP: GHS05 „drażniący”, Słowo sygnałowe: niebezpieczeństwo

Oznakowanie wg GGVSEB/ADR: brak

Opakowania: wiaderko plastikowe 5 kg netto

Składowanie: w suchych pomieszczeniach w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy