



ARDEX B 16

Cementowa zaprawa R4 do napraw konstrukcyjnych z ochroną antykorozyjną

- Zaprawa klasy PCC z dodatkiem włókien do naprawy, renowacji i wygładzania elementów betonowych z odsłoniętym zbrojeniem.
- Do naprawy elementów konstrukcyjnych.
- Bardzo dobre właściwości robocze, wysoka stabilność, bezskurczowa
- Do grubości warstw od 5 do 70 mm
- Pod wysokie obciążenia, certyfikowana jako R4 zaprawa PCC zgodna z EN 1504-3
- Ochrona antykorozyjna stali, certyfikowana zgodnie z EN 1504-7
- Odporna na mróz, sól drogową, siarczany, nie zawiera chlorków



Zakres stosowania

Do wewnątrz i na zewnątrz. Na ściany, podłogi i sufity. Do wypełniania, wyrównywania i reprofiliacji elementów betonowych z odsłoniętym zbrojeniem. Do naprawy elementów prefabrykowanych i żelbetowych takich jak płyty balkonowe, podciąg i słupy. Jako ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej.

Właściwości

Cementowa zaprawa naprawcza PCC, wzbogacona włóknami z ochroną antykorozyjną.

Wysoka wytrzymałość. Zgodna z wymaganiami normy EN 1504-3 "Naprawy konstrukcyjne i niekonstrukcyjne" klasy R4 do napraw konstrukcyjnych. Możliwość nanoszenia ręcznego i maszynowego. W trakcie wiązania nie ma tendencji do powstawania rys skurczowych. Odporna na mróz, sól drogową oraz siarczany. Posiada aktywne składniki chroniące stal przed korozją. Zgodna z wymaganiami normy EN 1504-7 "Ochrona zbrojenia przed korozją"

Wysoka odporność na ścieranie.

W jednym cyklu roboczym możliwość pracy w zakresie grubości od 5 do 70 mm.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być nośne, przyczepne, bez kurzu oraz innych substancji ograniczających przyczepność.

Nienośne, luźne oraz skorodowane powierzchnie betonowe muszą być usunięte. Ewentualne zbrojenie musi zostać odsłonięte w taki sposób aby je oczyścić i w taki sposób aby była możliwość uzupełnienia zaprawą naprawianego miejsca. Elementy zbrojenia oczyścić mechanicznie poprzez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem do stopnia czystości SA 2. Bezpośrednio po całkowitym usunięciu rdzy, uzupełnić naprawiane miejsce zaprawą ARDEX B 16 unikając pustek powietrznych.

W trakcie prac i utwardzania temperatura podłoża musi wynosić od 5° do 30°C.

W przypadku diagnostyki uszkodzeń stali zbrojeniowej oraz otuliny stali należy zaczerpnąć opinii rzeczoznawcy lub konstruktora celem ustalenia sposobu naprawy. Naprawa konstrukcji z betonu sprężonego z użyciem ARDEX B 16 każdorazowo wymaga konsultacji z konstruktorem.

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430
Witten DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23
02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55 - 200 Olawa
Tel. +48 71 716 45 60
Fax. +48 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

Producent z certyfikatem
jakości zgodnym z EN ISO
9001/14001

ARDEX B 16

Cementowa zaprawa R4 do napraw konstrukcyjnych z ochroną antykorozyjną

Wstępna obróbka podłoża

Przed naniesieniem zaprawy podłoże zwilżyć wodą. W tym celu można zastosować spryskiwacz lub mokry pędzeł / gąbkę. Podłoże musi być wilgotne ale bez zastoisk wody.

Przygotowanie i stosowanie materiału

Do naczynia do rozrabiania wlewa się czystą wodę i intensywnie miesza, dodając tyle suchego materiału, aby otrzymać zaprawę bez grudek.

ARDEX B 16 należy mieszać w betoniarce lub za pomocą odpowiedniego mieszadła ręcznego (np. Collomix).

Do wymieszania 25 kg ARDEX B 16 potrzeba około 4 - 4,25 l wody.

Po czasie dojrzewania ok. 2 minut, zaprawę energicznie przemieszać. Po wymieszaniu czas użycia zaprawy wynosi ok. 60 minut. Zaprawę można nanosić w jednym cyklu roboczym do grubości 70 mm.

ARDEX B 16 nanosić na zwilżone podłoże pacą lub narzucić i ściągnąć łatą. Oczyszczoną stal zbrojeniową zabudować w taki sposób aby nie było pustek powietrznych. Minimalna grubość otuliny wynosi 25 mm. Po wstępnym związaniu zaprawy możliwa jest dalsza obróbka powierzchni np. przez filcowanie.

Pielęgnacja

Wbudowaną zaprawę chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, mrozem oraz wysoką temperaturą. Chronić przed promieniami słonecznymi.

Po 1 do 2 godzin od wbudowania zaleca się zwilżenie powierzchni wodą np. gąbką.

Po związaniu możliwa jest dalsza obróbka powierzchni z użyciem zapraw ARDEX np. B 10, B 12, B 14 lub F 11 w zależności od wymagań co wykończenia.

Uwaga

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach charakterystyki.

Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

| | | |
|-------------------------|---|--|
| Proporcje mieszania ok. | Składnik A 4 - 4,25 l wody 1 c.o. wody | Składnik B 25 kg proszek 4,2 - 4,5 c.o. proszku |
| Zużycie materiału ok. | Zużycie materiału 1,8 kg/m ² | Zastosowanie na mm grubości |
| Gęstość nasypowa ok. | 1,40 kg/l | |
| Ciężar świeżej zaprawy | 2,10 kg/l | |

Właściwości aplikacji

| | | |
|-------------------------|----------|--|
| Czas użycia ok. | 60 minut | |
| Możliwość chodzenia ok. | 8 godzin | |
| Warunki stosowania | +20°C | |

Właściwości mechaniczne

| | | |
|-------------------------------|--|-----------------------------|
| Wytrzymałości na zginanie ok. | Wytrzymałości na zginanie ok. 8 N/mm ² | Czas po 28 dniach |
| Wytrzymałość na ściskanie ok. | Wytrzymałość na ściskanie ok. 48 N/mm ² | Czas po 28 dniach |


Szczegóły produktu

| | | |
|---------------------------|--|--|
| Wartość pH | 13 | |
| Działanie korozyjne | nie prowadzi do korozji elementów stalowych | |
| Oznaczenie według GHS/CLP | GHS05 „żrący”, hasło ostrzegawcze: niebezpieczeństwo | |
| Oznaczenie według ADR | brak | |

ARDEX B 16

Cementowa zaprawa R4 do napraw konstrukcyjnych z ochroną antykorozyjną

| | |
|---------------|---|
| EMICODE | EC 1 PLUS = bardzo niska emisja PLUS |
| GISCODE | ZP1 = Produkt cementowy o niskiej zawartości chromianów |
| Opakowanie | Worki 25 kg netto |
| Magazynowanie | W oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach przez okres 12 m-cy |

| | |
|---|---|
|  370 | |
| ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D-58453 Witten 18 | |
| 32586 EN 1504-3:2006 ARDEX B 16 Modyfikowana polimerami zapraw cementowa(PCC) do napraw konstrukcyjnych elementów betonowych EN 1504-3:R4 | |
| Wytrzymałość na ściskanie: | Klasa R4 |
| Zawartość jonów chlorkowych: | ≤ 0,05 % |
| Przyczepność: | ≥ 2,0 MPa |
| Ograniczony skurcz/pęcznienie: | ≥ 2,0 MPa |
| Odporność na karbonatyzację: | spełniony |
| Moduł sprężystości: | ≥ 20 GPa |
| Kompatybilność cieplna. Cz. 1 | |
| Zamrażanie - rozmrażanie: | ≥ 2,0 MPa |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej: | NPD |
| Absorpcja kapilarna: | ≤ 0,5 kg/(m ² ·vh) |
| Reakcja na ogień: | A1 |
| Substancje niebezpieczne: | 5.4 Uwalnianie substancji niebezpiecznych zgodnie z EN 1504-3 |

| | |
|---|---|
|  370 | |
| ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D-58453 Witten 18 | |
| 32586 A EN 1504-7:2006 ARDEX B 16 Ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej w zastosowaniu zgodnym z EN 1504-7 | |
| Ochrona przed korozją: | spełniony |
| Przyczepność przy ścinaniu: | spełniony |
| Uwalnianie substancji niebezpiecznych: | 5.3 Uwalnianie substancji niebezpiecznych zgodnie z EN 1504-7 |