



ARDEX A 38

Spoiwo jastrychowe 4-godzinne

- do wykonywania jastrychów z możliwością szybkiego obciążenia
- czas pracy 60 minut
- bardzo niska emisyjność
- Stopień skurczu SW1
- zredukowany skurcz i naprężenia podczas wiązania i utwardzania



Po upływie czterech godzin można układać terakotę, płytki z kamienia naturalnego oraz płyty betonowe.
Po upływie dwóch dni można układać okładziny elastyczne i tekstylne oraz parkiet.

Warunki klimatyczne

Temperatura powietrza w trakcie wbudowywania oraz wiązania produktu, jak również temperatura podłoża i składników od 5° do 25°C. W przypadku odchytek temperaturowych stosować odpowiednie środki ochrony.
Unikać przeciągów, wilgoci oraz bezpośredniego nasłonecznienia w trakcie wbudowywania.

Rodzaj (Opis materiału)

Trójskładnikowy system spoiw (SZ-T zgodnie z ulotką TKB nr 14) ze specjalnymi dodatkami zapewniającymi szybkie, prawie bezskurczowe i beznaprężeniowe utwardzanie i krystaliczne schnięcie (efekt ARDURAPID®) oraz zapobieganie wykwitom
Kolor: Cementowo szary – możliwe są różnice kolorystyczne.

Podłoże

Podłoże skontrolować zgodnie z zasadami i wytycznymi.

Zakres stosowania

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Do wykonywania szybkich jastrychów cementowych, do szybkiego użytku i z możliwością szybkiego układania okładzin wierzchnich

- łączny
- pływający na warstwie poślizgowej
- pływający na warstwie izolacyjnej
- na ogrzewaniu podłogowym

Możliwość układania

- terakoty
- płytek z kamienia naturalnego oraz płyt betonowych
- okładzin elastycznych i tekstylnych
- parkietu
- powłoki

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430
Witten DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23
02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55 - 200 Olawa
Tel. +48 71 716 45 60
Fax. +48 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

Producent z certyfikatem
jakości zgodnym z EN ISO
9001/14001

ARDEX A 38

Spoiwo jastrychowe 4-godzinne

Nośność podłoża musi odpowiadać założonym obciążeniom i wymaganiom.

Zastosowane materiały tłumiąco izolujące muszą być dobrane w odpowiedni sposób w fazie projektowej.

Podłoże musi być suche, mocne, nośne i pozbawione zanieczyszczeń i substancji obniżających przyczepność. Temperatura podłoża musi wynosić minimum 5° i nie przekraczać 25°C.

W przypadku wykonywania jastrychów związanych z podłożem należy przestrzegać dodatkowych wytycznych w zakresie przygotowania podłoża:

Ewentualne pęknięcia naprawić z użyciem żywic naprawczych ARDEX FB lub ARDEX PU 5.

Gładkie, mineralne podłoża takie jak jastrychy cementowe należy przygotować mechanicznie poprzez śrutowanie lub frezowanie.

Wymagana przyczepność do podłoża:

Powierzchnie przemysłowe $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Budownictwo mieszkaniowe $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

Jastrych związany z podłożem

W przypadku jastrychu związanego z podłożem, zastosować systemowy szlam szcpepny ARDEX A 18. Wykładać jastrych na świeżą warstwę nałożonego szlamu. Należy przestrzegać informacji zawartych w karcie technicznej.

W przypadku wysokich obciążeń lub podłoży krytycznych do wykonania mostka szcpepnego mogą zostać użyte żywice epoksydowe ARDEX EP 2000 lub ARDEX FB. W tym przypadku nie zwilżać podłoża.

Minimalna grubość jastrychu 25 mm.

Prace naprawcze

Aby uzyskać trwałe połączenie, krawędzie powierzchni należy pokryć żywicą ARDEX FB lub wielofunkcyjną żywicą epoksydową ARDEX EP 2000. ARDEX A 38 jest nakładany na świeży mostek z żywicy epoksydowej.

Jastrychy na warstwie oddzielającej i pływającej

Folię oddzielającą rozłożyć na podłożu z odpowiednim zakładem na stykach.

Odpowiednio zaprojektowane pola dylatacyjne skoordynować z monterem instalacji ogrzewania, posadzkaczem i wykonawcą prac okładzinowych.

Określenie grubości warstwy jastrychu (w przypadku jastrychu ogrzewanego od górnej krawędzi rurki) wykonać zgodnie z wytycznymi normy DIN 18560 cz. 2 i 4 lub zgodnie z indywidualnymi wyliczeniami. Grubości jastrychu zwiększają się w zależności od użytego materiału izolacyjnego, rodzaju wykończenia wierzchniego oraz oczekiwanych wymagań.

Np. minimalna grubość dla obciążenia użytkowego $\leq 2,0 \text{ kN/m}^2$:

40 mm dla jastrychów na warstwach izolacyjnych

45 mm jako warstwa ostateczna, pod okładziny sztywne oraz jako podkład pod wykończenia dekoracyjne.

Wykonanie

Podczas wykonywania prac jastrychowych stosować się do zasad wykonywania prac, wytycznych, zaleceń oraz do norm DIN 18560 »Jastrych w budownictwie«, DIN 18563 »Prace jastrychowe«, DIN EN 13813 »Podkłady podłogowe i materiały do ich wykonania« oraz do wytycznych BEB. Należy również uwzględnić zalecenia producenta ze względu na wyjątkowe cechy produktu.

Kruszywo

Jako dodatek stosuje się piasek jastrychowy o ziarnach 0/8 zgodnie z krzywą przesiewu (3) i (4) (A8 do C8) zgodnie z DIN 1045-2. W niektórych obszarach zastosowań przydatne mogą być także inne krzywe przesiewu, które należy uzgodnić z producentem. Dla zwiększenia wytrzymałości można do zaprawy dodać 10-20% obj. gysu - grys zastępuje w tej samej proporcji 0/8 grubsze frakcje piasku jastrychowego.

Mieszanie mechaniczne - podawanie

Do przygotowywania mieszanki jastrychowej używać powszechnie przeznaczonych pomp, podajników i mieszarek. Dla uzyskania jednorodnej mieszanki czas mieszania wynosi od 2 do 3 minut. Stosować się przy tym do wytycznych producenta maszyn w zakresie ilości napełnienia.

Mieszalnik wypełnić 2/3 wymaganej ilości wody zarobowej i kruszywa. Następnie dodać wymagana ilość spoiwa ARDEX A38 i kruszywa. Pozostała ilość wody dozować do uzyskania mieszanki w konsystencji półsuchej. Zwracać przy tym uwagę na wilgotność kruszywa.

Maksymalny stosunek w/c 0,42. Zmiany w tym zakresie prowadzą do odstępstw w deklarowanych parametrach produktu.

Nie zaleca się dodawania do zaprawy dodatków takich jak przyspieszacze wiązania, upłynniacze itp.

Proporcje mieszania dla pompy do jastrychu o pojemności 200 litrów

Klasa	Proporcje	Zużycie A 38	Kruszywo
CT-C45-F5	1:4	3 worki (75kg)	ok. 300 kg
CT-C40-F5	1:5	2,5 worka (62,5kg)	ok. 320 kg
CT-C35-F4	1:6	2 worki (50 kg)	ok. 300 kg

Zgodnie z normą DIN EN 13813 warstwa jastrychowa musi przejść wstępne badanie i regularną kontrolę produkcyjną właściwości technicznych zaprawy jastrychowej. Jeżeli stosowane są inne dodatki, badanie wstępne należy powtórzyć.

Prowadzenie prac

Nie stosować w temperaturach poniżej 5°C i powyżej 25°C. Czas użycia ARDEX A 38 wynosi ok. 60 minut. Należy tak zaplanować prace aby mieszanie, wykładanie i obróbka zaprawy została wykonana w tym czasie. Niskie temperatury wydłużają a wyższe skracają czas pracy

Podczas prac jastrychowych zwracać uwagę na jednorodną strukturę i zagęszczenie w całym przekroju mieszanki.

W obszarach, w których występują przeciągi, powierzchnie zewnętrzne i/lub niska wilgotność, chronić powierzchnie przed zbyt szybkim wysychaniem.

ARDEX A 38

Spoiwo jastrychowe 4-godzinne

W przypadku jastrychów wykonywanych jako warstwa ostateczna należy bezwzględnie zagęścić go mechanicznie i wygładzić. W przypadku kontynuowania prac jastrychowych jako mostka szpepnego użyć żywicy ARDEX FB. W uzasadnionych przypadkach przeprowadzić prace testowe.

Obróbka końcowa

W celu poprawy jakości powierzchni i wytrzymałości, zwłaszcza w obszarach o dużym obciążeniu mechanicznym i dynamicznym, a także w celu naniesienia powłok, jastrych po zakończeniu prac wygładzających należy przykryć folią na jeden dzień.

Prace okładzinowe

Jastrych cementowy na bazie ARDEX A 38 przygotowany w proporcjach mieszania 1:4 lub 1:5 już po 4 godzinach, a przygotowany w proporcji mieszania 1:6 po ok. 6 godzinach jest gotowy do układania na nim płytek i płyt. Ponieważ na tym etapie wytrzymałość jastrychu nie jest wystarczająca, na posadzce nie należy stawiać ciężkich przedmiotów, takich jak maszyny lub palety z płytkami.

Układanie elastycznych i tekstylnych wykładzin oraz parkietu może nastąpić po dwóch dniach od wykonania jastrychu jeżeli jastrych cementowy na bazie ARDEX A 38 był przy gotowany w proporcjach mieszania 1:4 lub 1:5.

Aby sprawdzić, czy zaprawa jest dostatecznie sucha i utwardzona, należy wykonać pomiary wilgotności zaprawy przyrządem CM. Badanie wilgotności należy przeprowadzić zgodnie z wytycznymi wg normy DIN 18560-1.

W razie potrzeby należy przestrzegać specyfikacji pomiarowych innych branż wykonawczych.

Pomiar CM - Pobrać próbkę materiału o gramaturze 50 g z całego przekroju jastrychu. Czas pomiaru 10 minut.

Posadzka nadaje się do położenia okładziny lub płytek jeśli zawartość wilgotności oraz czas schnięcia utrzymują się w granicach podanych w poniższej tabeli.

Okładzina wierzchnia	nieogrzewany	ogrzewany
Płytki ceramiczne i kamienie naturalne w warstwach cienkich, średnich grubych	4 h / 8 h	≤ 2,0 %
Paroprzepuszczalne wykładziny tekstylne	≤ 3,0 %	≤ 3,0 %
Paroszczelne i paroizolacyjne wykładziny podłogowe, np. PVC, guma, linoleum	ok. 2 dni ≤ 2,0 %	≤ 1,8 %
Parkiet, kostka drewniana, laminat	ok. 2 dni ≤ 2,0 %	≤ 1,8 %
Powłoki	ok. 4 dni zgodnie z zaleceniami producenta powłoki	

Podane wartości są wynikiem badań laboratoryjnych i odnoszą się do stosunku w/c 0,42, kruszywa 0/8 w proporcji mieszania 1:4 z ARDEX A 38 przy temperaturze ok. 20°C i wilgotności względnej 65%.

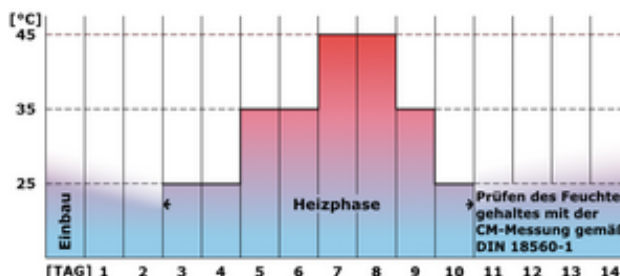
Niższe temperatury, podwyższona wilgotność powietrza, wpływ wilgoci oraz ilość wody zarobowej wpływają na czas wysychania zaprawy.

Posadzki wytworzone na bazie spoiwa ARDEX A 38 w zależności od warunków klimatycznych i dodatku wody zarobowej można obciążać mechanicznie po 2 - 3 dniach. Do tego czasu posadzka nie powinna być intensywnie obciążana przez np. maszyny czy palety. Jastrychy związane z podłożem mogą być obciążane (również ruchem kołowym) po 1 dniu.

W większości standardowych przypadków budowlanych nie dochodzi do powtórnego zawilgocenia jastrychu.

Zastosowanie jako jastrych ogrzewany

Przy zastosowaniu jastrychu cementowego na bazie ARDEX A 38 jako jastrychu ogrzewanego, czas wykonywania dalszych prac ulega znacznemu skróceniu w stosunku do jastrychów wykonywanych na tradycyjnym cemencie.



Proces wygrzewania jastrychu można rozpocząć po 3 dniach od wbudowania i musi zostać wykonany zgodnie z protokołem grzewczym.

Przekrycie rurek instalacji ogrzewania podłogowego musi być dostosowane do planowanych obciążeń i wynosić min. 45 mm.

Podczas układania wykładzin podłogowych temperatura powierzchni podgrzewanego jastrychu nie może spaść poniżej +15°C.

Lekkie wypełniacze

Z wykorzystaniem spoiwa ARDEX A 38 można wytwarzać jastrychy z dodatkiem lekkich wypełniaczy:

– do wyrównywania nierówności, niwelowania powierzchni przed układaniem instalacji sanitarnych i warstw izolacyjnych oraz do wykonywania jastrychów

– wypełnienie ubytków, wgłębień i dziur przed układaniem jastrychu epoksydowego ARDEX EP 25

Do grubości warstw od 10 do 300 mm.

Proporcje mieszania:

37,5 kg ARDEX A38 : 200 l granulatu polistyrenowego : 16 l wody

Czas użycia: ok. 60 minut przy +20°C

Możliwość chodzenia: po ok.. 5 godzinach

Wysychanie: ok. 1 dzień

Zużycie: ok 1,6 kg ARDEX A 38 i 8,7 l granulatu polistyrenowego na m²/cm grubości.

Obróbka i mieszanie odbywa się za pomocą maszyn mieszających i mieszalników (pompy lub odpowiednie mieszalniki wymuszone).

ARDEX A 38

Spoiwo jastrychowe 4-godzinne

Nie przekraczać podanych ilości wody.

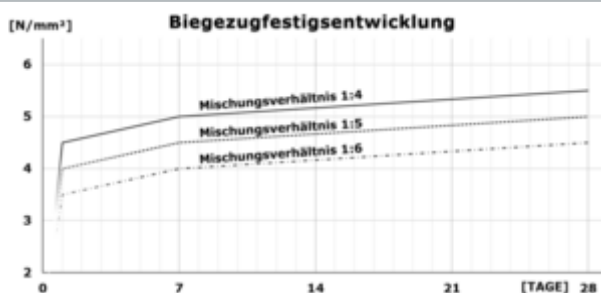
Uwaga

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach charakterystyki.

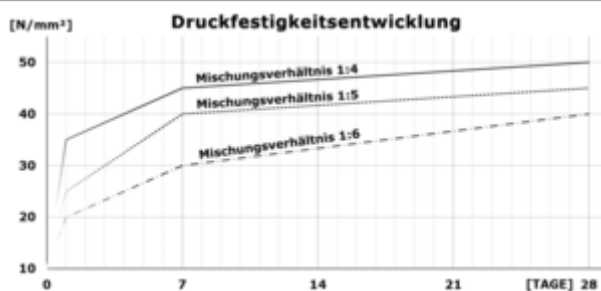
Dane techniczne wg normy jakości ARDEX

Proporcje mieszania ok.	Konsystencja Proporcje mieszania 1 : 4 Proporcje mieszania 1 : 5 Proporcje mieszania 1 : 5	Składnik A 75 kg proszku 62,5 kg proszku 50 kg proszku	Składnik B 300 kg piasku 320 kg piasku 300 kg piasku	Składnik C 20 - 30 l wody 16 - 26 l wody 12 - 23 l wody
Zużycie materiału ok.	Zastosowanie w proporcji wagowej 1:4 w proporcji wagowej 1:5 w proporcji wagowej 1:6	Zużycie materiału 4,0 kg 3,3 kg 2,9 kg		
Gęstość nasypowa ok.	1,00 kg/l			
Ciężar świeżej zaprawy	2,00 kg/l			
Gęstość nasypowa	2,1 - 2,25 kg/l			
Moduł E	25,400 N/mm ² (proporcja mieszania 1 : 5)			
Klasa skurczu	SW1 ($\Delta L < 0,2$ mm/m) według DIN EN 18560-1 / DIN EN 13892-9			

Przyrost wytrzymałości na zginanie



Przyrost wytrzymałości na ściskanie



Klasa wytrzymałości

Klasa wytrzymałości

CT-C45-F5
CT-C45-F5
CT-C35-F4

Proporcje mieszania

W proporcji wagowej 1 : 4
W proporcji wagowej 1 : 5
W proporcji wagowej 1 : 6

Właściwości aplikacji

Czas użycia ok. 60 minut

Możliwość chodzenia ok. 2 - 3 godziny

Szczegóły produktu

Ogrzewanie podłogowe tak

Działania korozyjne nie zawiera związków prowadzących do korozji stali

ARDEX A 38

Spoiwo jastrychowe 4-godzinne

EMICODE	EC 1 PLUS = bardzo niska emisja PLUS
Schemat AgBB	ARDEX ocenia zachowanie emisji swoich produktów w oparciu o EMICODE. Na przykład znak EMICODE EC 1 PLUS jest znakiem o najwyższych wymaganiach dotyczących emisji w Niemczech i dlatego zawsze spełnia co najmniej wymagania zgodnie ze schematem oceny Komisji ds. Oceny Zdrowotnej Wyrobów Budowlanych (AgBB)
GISCODE	ZP1 = produkt cementowy o niskiej zawartości chromianów
Opakowanie	Worki 25 kg netto
Magazynowanie	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach przez okres 12 m-cy



ARDEX GmbH

Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten Germany

ARDEX A 38

Spoiwo do wykonywania jastrychów

Do wykonywania jastrychów
cementowych zgodnie
EN 13813 oraz DIN 18560
(Klasa wytrzymałości
CT-C35-F4 do CT-C45-F5)

Wszystkie podane wartości odnoszą się do
wyników badań laboratoryjnych po 28 dniach
i odnoszą się do wartości współczynnika
w/c = 0,42 oraz kruszywa 0-8 mm o krzywej
przesiewu od A8 do C8 zgodnie z normą DIN
1045-2 i proporcji mieszania od 1:4 do 1:6