



ARDEX AF 495

Uniwersalny klej poliuretanowy 2K-PU

- Uniwersalny klej do parkietu i wykładzin podłogowych z gumy i PCV
- Bardzo dobra przyczepność końcowa, do stosowania w obiektach przemysłowych oraz sportowych
- Wysoka odporność termiczna, np.: powierzchnie przy witrynach wystawowych lub w budynkach ze szklanymi ścianami
- Odporny na wilgoć i warunki atmosferyczne, do stosowania w pomieszczeniach wilgotnych i na zewnątrz



Produkt systemowy ARDEX

Szczególną pewność daje zastosowanie produktu w połączeniu z podkładowymi masami rozlewnymi firmy ARDEX. Zastosowanie rozwiązania systemowego zapewnia brak zbędnych i szkodliwych zapachów. Członek stowarzyszenia kontroli emisji materiałów przeznaczonych do układania podłóg, kleje i masy szpachlowe e.V., GEV.

Zakres stosowania:

Wewnątrz i na zewnątrz, na podłogi

Klej dwukomponentowy do wysoko obciążonych powierzchni:

- Parkietów przemysłowych zgodnie z DIN EN14761, o max. grubości 16 mm i max. długości 200 mm
- Parkietów lamelowych, dyli drewnianych zgodnie z DIN EN 14761, parkietów zgodnie z DIN EN 13226
- Podłogi warstwowe zgodnie z DIN EN 13489
- Podłogi z drewna litego, zgodnie z DIN EN 13629 i PNEN 13990, 18 cm szerokości, grubość / współczynnik proporcji 1: 8
- Parkiet mozaikowy zgodnie z DIN EN 13488
- Lamparkiet zgodnie z DIN EN 13227
- Wykładziny kauczukowe w płytach
- Wielowarstwowych wykładzin PVC - Design
- Płyt kwarcowo - winylowych PVC i PCV
- Linoleum
- Podłóg laminatowych
- Sztucznej trawy, granulatu gumowego oraz wykładzin sportowych

i innych odpowiednich wykładzin wewnątrz i na zewnątrz na właściwie przygotowanych podłożach chłonnych i niechłonnych.

Opis materiału:

Poliuretan dwukomponentowy z dodatkami, nie zawierający wody, bezrozpuszczalnikowy.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi spełniać wymogi norm DIN 18 365 „Prace z okładzinami podłogowymi” oraz DIN 18356 „Prace parkieciarskie”. W szczególności musi być wyrównane, stale suche, twarde, nośne, czyste, bez pęknięć, jak również musi być wytrzymałe na rozciąganie i ściskanie; w razie konieczności musi zostać właściwie przygotowane. Jakikolwiek prace wyrównujące podłoże muszą być wykonywane za pomocą odpowiednich produktów ARDEX, zarówno mas szpachlowych, jak i odpowiednich środków gruntujących. W miejscach powierzchni mocno narażonych na obciążenia lub pod wymagające typy parkietów szczególnie zalecamy rozlewną masę szpachlową ARDEX FA 20 zbrojoną włóknami lub dla grubszych warstw ARDEX K 80 płynny jastrych. Na zewnątrz zalecamy masę rozlewną ARDEX K 301 oraz masę gęstoplastyczną ARDEX A 46.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

Klej ARDEX AF 495 przed zastosowaniem powinien być tak składowany, aby posiadał właściwą temperaturę, najlepiej pomieszczenia, gdzie będzie stosowany. Utwardzacz: komponent B znajdujący się w zakręcanej tubie w pokrywie opakowania należy w całości wycisnąć do żywicy bazowej; komponent A znajdującej się w wiadrze. Następnie całość dokładnie wymieszać wiertarką zaopatrzoną w odpowiednie mieszadło przez około 3 minuty z prędkością 300-600 obrotów/min, tak aby uzyskać w pełni homogeniczną jednobarwną masę bez smug.

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp.z o.o. Stanowice,
ul. Jarzębinowa 6 55-200 Oława
tel.: 71 716 45 60
fax: 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

Wyprodukowane
w systemie jakości QM/
UM zgodnym z DIN EN
ISO 9001/14001



ARDEX AF 495

Uniwersalny klej poliuretanowy 2K-PU

Klej aplikowany jest równomiernie na właściwie przygotowane podłoże za pomocą odpowiedniej zębatej pacy. Należy wystrzegać się miejsc aplikacji nadmiernej ilości kleju. Klej rozkładać tylko na takiej powierzchni, aby układanie okładzin nastąpiło jeszcze w czasie otwartym układania dla kleju. Okładziny układać natychmiast po naniesieniu kleju, nie ma tutaj wstępnego odparowania. Wykładziny przed układaniem muszą zostać odprężone i rozłożone, tak aby były dopasowane i nie przeżyły się, w przeciwnym razie wykładzina po przyklejeniu musi zostać dociśnięta i dociążona do momentu związania kleju. Należy unikać zagięć, załamania i nakładania się wykładziny, jak również zbyt dużych odstępów pomiędzy poszczególnymi kawałkami. Ułożoną wykładzinę równomiernie docisnąć i wywalcować, parkiet i inne sztywne okładziny ułożyć i stuknąć do podłoża. Zwracać uwagę na jednakowe równomierne zwilżenie klejem strony kontaktowej przylegania wykładziny. Nadmiar kleju natychmiast zebrać pacą z podłoża. Klej, który pojawi się wyciśnięty w miejscach styku wykładzin, natychmiast usunąć. W przypadku klejenia do podłoża desek drewnianych zaopatrzonych w pióro i wpust należy unikać dostania się kleju w miejsce styku poszczególnych desek. Wykładziny po ok. 2 godzinach jeszcze raz docisnąć i wywalcować.

Zalecane pacy zębate oraz ilości nanoszonego kleju:

Wykładziny PCW, kauczukowe oraz płyty kwarcowo winylowe:

A1 TKB A1
Zużycie: ok. 320 g /m²*

Linoleum oraz wykładziny z niewielką strukturą strony przylegania

B1 TKB B1
Zużycie: ok. 400 g /m²*

Wykładziny z głęboką strukturą strony przylegania

B2 TKB B2
Zużycie: ok. 600 g /m²*

Wykładziny z głęboką strukturą strony przylegania

B3 TKB B3
Zużycie: ok. 850 g /m²*

Parkiet masywny 10 mm grubości, parkiet sztorcowy, płyty pałacowe

B10 TKB B10
Zużycie: ok. 1.000 g /m²*

Wielkoformatowy parkiet wielowarstwowy, masywne deski drewniane, podłogi laminatowe

B11-B15 TKB B11 – TKB B 15
1000 – 1500 g/m²*

Wielkość zębów packi należy tak dobrać, aby zwilżenie klejem i przyleganie parkietu i wykładzin do podłoża zapewniało pewność wiązania. Głęboko strukturalne wykładziny oraz mocno porowate podłoża wymagają odpowiedniej ilości kleju, co zapewnia odpowiedni dobór zębów packi.

*) Podawane ilości nanoszonego kleju dotyczą pac zębatych Pajarito, a klej nanoszony jest na podłoże z mas ARDEX.

Należy zwrócić uwagę:

- narzędzia zaraz po pracy i użyciu umyć acetonem, spirytusem lub środkiem czyszczącym na bazie oleju bądź wosku
- przez pierwsze 4-6 godzin nie chodzić po klejonej, wykonanej powierzchni
- klejenie parkietu wykonywać w pomieszczeniach, gdzie względna wilgotność powietrza wynosi poniżej 75%, a temperatura powyżej +18°C
- w procesie trwającego klejenia i układania parkietu konieczne jest występowanie wilgoci w samym parkiecie; jest to zależne od planowanych typów parkietu i warunków użytkowania pomieszczenia
- klimatu w nim panującego.

W przypadku parkietu surowego dalszą obróbkę (cyklinowanie) można wykonywać w momencie osiągnięcia stabilnej wilgotności drewna względem wilgoci zawartej w pomieszczeniu, najwcześniej jednak po 24 godzinach od przyklejenia.

Uwaga:

Należy uwzględniać wszelkie zalecenia producentów wykładzin i parkietów oraz stosować się do obowiązujących norm budowlanych, prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.

Wskazówki BHP/utilizacja odpadów:

Zawiera izocyjaniany. Przestrzegać instrukcji producenta !

Komponent A:

Unikać kontaktu z oczami, skórą i odzieżą.

Komponent B:

Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcje alergiczne skóry. Działa drażniąco na oczy. Działa szkodliwie w następstwie wdychania. Może powodować objawy alergii lub astmy lub trudności w oddychaniu w następstwie wdychania. Może podrażniać drogi oddechowe. Może powodować raka. Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe działanie. Unikać kontaktu z oczami, skórą oraz z odzieżą. Stosować okulary ochronne i rękawice. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić osobę na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do oddychania.

W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub oczu:

Skontaktować się z lekarzem. Ubranie robocze utrzymywać w czystości, zabrudzone ubranie zmienić.

Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Utylizacja:

Zawartość / pojemnik usuwać zgodnie z przepisami miejscowymi / regionalnymi / krajowymi / międzynarodowymi.

ARDEX AF 495

KleberUniwersalny klej poliuretanowy 2K-PU

Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

Materiał bazowy:	Poliuretan dwukomponentowy
Zużycie materiału:	ok. 350 –1500 g/m ² Patrz zalecane packi i odpowiednie ilości kleju do aplikacji
Warunki pracy:	
Temperatura:	Powyżej +15 °C
Wilgotność powietrza (rF):	Poniżej 75 %
Proporcje mieszania:	Narzucone przez opakowanie
TCzas pracy po wymieszaniu:	ok. 35 do 40 minut
Czas otwarty:	ok. 50 minut
Środki czyszczące:	Przed związaniem i utwardzeniem odpowiednie środki czyszczące na bazie substancji oleistych lub wosku
Odporność na obciążenia:	Tak(Kółka–zgodnie z normą EN 12529)
Ogrzewanie podłogowe:	Tak
Oznaczenie według GefStoffV:	Komponent A: BrakKomponent B: GHS07 „Niebezpieczeństwo“ GHS08 „Szkodliwy dla zdrowia “ Zawiera isocyanany Patrz: Karta bezpieczeństwa
Oznaczenie według GGVSEB/ADR:	Komponent A: Brak Komponent B: Brak
EMICODE:	EC 1 ^{PLUS} R – bardzo niska emisja
GISCODE:	RU 1 – nie zawiera rozpuszczalników
Opakowanie:	Dwa komponenty w wiadrze z tworzywa sztucznego – razem masa 6 kg
Magazynowanie:	Przechowywać w chłodnym miejscu, ale zabezpieczonym przed mrozem, w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
Przechowywania:	ok. 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu