



ARDEX AF 460

Gotowy klej do parkietu

- Elastyczny klej polimerowy, modyfikowany silanami
- Łatwy w rozprowadzaniu
- Zachowuje wzór szpachli
- Szybki przyrost siły klejenia

SMP Technology



Produkt systemowy ARDEX

Szczególną pewność daje zastosowanie produktu w połączeniu z podkładowymi masami rozlewnymi firmy ARDEX.

Zastosowanie rozwiązania systemowego zapewnia brak zbędnych i szkodliwych zapachów. Członek stowarzyszenia kontroli emisji materiałów przeznaczonych do układania podłóg, kleje i masy szpachlowe e.V., GEV.

Zakres stosowania:

Wewnątrz na podłogach.

Elastyczny klej SMP do klejenia:

- parkietów przemysłowych wg DIN EN 13489
- ARDEX - płyt akustycznych i mat odsprężających na odpowiednich chłonnym i niechłonnym powierzchniach wewnątrz pomieszczeń.

Opis materiału:

Polimerowa baza modyfikowana silanami, utwardzanie i wiązanie następuje poprzez reakcję z wilgocią.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi spełniać wymogi normy DIN 18356 "Prace parkieciarskie". W szczególności musi być wyrównane, stale suche, twarde, nośne, czyste, bez pęknięć, jak również musi być wytrzymałe na rozciąganie i ściskanie. Instalacja może być przeprowadzona na podłożu cementowym, anhydrytowym i pochodnych produktach z drewna i płytach gipsowo-włóknowych. Jastrzychy cementowe i anhydrytowe powinny być poddawane wstępnej obróbce mechanicznej zgodnie z instrukcjami producenta lub zgodnie z obowiązującymi normami i dobrze odkurzone. Jeśli wymagany jest podkład gruntujący należy zastosować ARDEX PU 30 w cienkiej warstwie. Na gruntowanych powierzchniach, klejenie można rozpocząć już po 60 minutach ale nie później niż w ciągu 24 godzin.

Przy układaniu dużych elementów, jak również przy większych nierównościach, podłoże należy wyrównać odpowiednimi masami ARDEX.

Stosując szybką masę rozlewną ARDEX K 55 można przy grubości warstwy do 10 mm, kleić parkiet za pomocą kleju ARDEX AF 460 w chwili kiedy masa będzie twarda to jest po ok. 60 minutach od wylania. Należy przy tym zadbać aby układany parkiet przywierał do podłoża z klejem całą powierzchnią. Jastrzychy z lanego asfaltu i inne podłoża powinny być wstępnie przygotowane i wzmocnione poprzez szpachlowanie wzmacniające wykonane systemową masą ARDEX (np. ARDEX K14) wylaną na grubość co najmniej 2 mm. Podłogowe płyty wiórowe muszą być właściwie, mocno i sztywno zamocowane do podłoża, a pomiędzy sobą mocowane na pióro/wpust.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

ARDEX AF 460 przed zastosowaniem powinien być tak składowany aby posiadał właściwą temperaturę, najlepiej pomieszczenia gdzie będzie stosowany. Klej nakładać równomiernie pacą zębatą dobraną do stanu podłoża oraz do typu klejonego parkietu. Unikać nadmiaru kleju oraz pokrywania zbyt dużej powierzchni aby nadażyć z układaniem parkietu w czasie otwartym dla kleju. Parkiet dobrze przycisnąć do siebie i do podłoża. Stale kontrolować stopień pokrycia klejem powierzchni przylegania parkietu. W przypadku klejenia do podłoża desek drewnianych zaopatrzonych w pióro i wpust, należy unikać dostania się kleju w miejsce styku poszczególnych desek. Większe formaty powinny przylegać do podłoża bez głuchych miejsc w przeciwnym wypadku może się zdarzyć, że twardniejący punktowo klej będzie przeciążony. Nadmiar kleju natychmiast zebrać pacą z podłoża. Przy ścianach lub w progach należy zachować odstęp w zależności od geometrii pomieszczenia.

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp.z o.o. Stanowice,
ul. Jarzębinowa 6 55-200 Olawa
tel.: 71 716 45 60
fax: 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

Wyprodukowane
w systemie jakości QM/
UM zgodnym z DIN EN
ISO 9001/14001



ARDEX AF 460

Gotowy klej do parkietu

Zalecane pacy zębate oraz ilości nanoszonego kleju:

Płyty akustyczne i maty odsprężające ARDEX

B3-B15 TKB B3 – TKB B15
800 – 1500 g/m^{2*}

Parkiet gotowy

B6-B8 TKB B6 – B8 900 –
1000 g/m^{2*}

B11-B15 TKB B11 – TKB B15
1000 - 1500 g/m^{2*}

Wielkość zębów pacy należy tak dobierać aby zwilżenie klejem i przyleganie drewna do podłoża zapewniało pewność wiązania. Szorstkie, nierówne oraz mocno porowate podłoża wymagają odpowiedniej ilości kleju co zapewnia odpowiedni dobór zębów pacy.

*) Podawane ilości nanoszonego kleju dotyczą pac zębatach Pajarito, a klej nanoszony jest na podłożu z mas ARDEX

Należy zwrócić uwagę:

- nie stosować dyspersyjnych środków gruntujących pod klej ARDEX AF 460 .
- klejenie parkietu wykonywać w pomieszczeniach gdzie względna wilgotność powietrza wynosi poniżej 75% a temperatura powyżej +18°C.
- jeżeli z wiadra zaczerpniemy tylko część materiału to pozostałość należy dokładnie ponownie przykryć folią aluminiową,

Jeżeli podłoga układana jest z parkietu gotowego, to można na nią wejść już po 6 godzinach a po 24 godzinach może być normalnie użytkowana.

Uwaga:

Należy uwzględnić wszelkie zalecenia producenta parkietu, oraz stosować się do obowiązujących norm budowlanych, prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.

Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Utylizacja:

Zawartość / pojemnik usuwać zgodnie z przepisami miejscowymi / regionalnymi / krajowymi / międzynarodowymi.

Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

Materiał bazowy: Polimer modyfikowany silanami
Zużycie materiału: ok. 800 – 1500 g/m² w zależności od stosowanej pacy

Warunki aplikacji:

Temperatura: powyżej +18 °C

Wilgotność względna (rF): poniżej 75 %

Czas wstęp.odparowania: brak

Czas układania: ok. 30 min.

Czas wiązania: ok. 24 - 48 godzin

Środki czyszczące: przed utwardzeniem umyć środkiem czyszczącym

Ogrzewanie podłogowe: tak

EMICODE: EC1^{PLUS} R – bardzo niskoemisyjny

GISCODE: RS 10

Oznaczenie według

GHS/CLP: nie

Oznaczenie według

GGVSEB/ADR: nie

Opakowanie: Wiadro 18 kg netto

Magazynowanie: Chronić przed mrozem. Otwarte opakowanie częściowo opróżnione dobrze zamknąć i w krótkim czasie wykorzystać.

Czas przechowywania ok. 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.