



pan**DOMO**[®] W3

10/3.1

Dekoracyjna masa szpachlowa

Do kształtowania powierzchni ścian i sufitów

Na bazie cementu

Szybko twardnieje i wysycha

Wolna od naprężeń i bez tendencji do tworzenia rys
i pęknięć w dowolnej grubości warstwy

Łatwa w stosowaniu - nakładanie/dogładzanie

Doskonała przyczepność do wszelkich podłoży

Wysoka wydajność



Wyprodukowane
w systemie jakości
QM/UM zgodnym z
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX Polska Sp.z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55-200 Oława
tel.: 71 716 45 60
fax: 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

ARDEX GmbH
58430 Witten · Postfach 61 20
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

Dekoracyjna masa szpachlowa

Zakres stosowania:

Wykonywanie reprezentacyjnych, kreatywnie tworzonych powierzchni w takich miejscach jak np.: sklepy, restauracje, kawiarnie, na powierzchniach wystawowych oraz w mieszkaniach prywatnych itp.

Rodzaj materiału:

Biały proszek na bazie specjalnego białego cementu, z dodatkiem tworzyw sztucznych, stosownie dobranych wypełniaczy i specjalnych dodatków uszlachetniających. Po wymieszaniu z wodą uzyskuje się plastyczną, jednorodną masę szpachlo wą, która daje się lekko nanosić zarówno grubą jak i cienką warstwą. Po wymieszaniu masę można stosować przez około 30 minut.

Wyschnięte warstwy są wolne od naprężeń i paroprzepuszczalne.

Masa szpachlowa PANDOMO® W3 10/3.1 nie jest podatna na korozję.

Przygotowanie podłoża:

Stosowne podłoża takie jak:

- beton
 - tynki cementowe i wapienno - cementowe
 - tynki gipsowe i budowlane płyty gipsowe
 - mury ceglane
 - tynki zacierane mineralne i żywiczne
 - płyty kartonowo - gipsowe
 - płyty gipsowo - włóknowe
 - okładziny z płytek i płyt
 - odporne na zmywanie powłoki dyspersyjne
 - stare farby lateksowe
 - farby akrylowe
 - powłoki malarskie z lakieru akrylowego
 - powłoki alkidowe
 - tapety z włókna szklanego, pomalowane
- muszą być suche, silne, nośne, wolne od kurzu i zanieczyszczeń oraz innych środków oddzielających.

Wszelkie stare, luźne, nienośne, słabe lub nie przylegające warstwy farby, odpadające tynki i tapety należy wcześniej oczywiście usunąć.

Akrylowe powłoki malarskie, powłoki alkidowe oraz okładziny z płytek i płyt należy wcześniej cienko zaszpachlować PANDOMO® W3 10/3.1- wykonać warstwę kontaktową

W przypadku powierzchni chłonnych takich jak: gipsowe płyty budowlane, tynki oraz wszystkie inne podłoża o zmiennej chłonności w celu uniknięcia różnic kolorów- przebarwień należy zagruntować PANDOMO® PR, rozcieńczonym w stosunku 1:2 z wodą.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

Do czystego naczynia z czystą wodą intensywnie mieszając wysypujemy taką ilość proszku, aż uzyskamy jednorodną, nie zawierającą grudek zaprawę.

Do wymieszania 5 kg proszku PANDOMO® W3 10/3.1 potrzebne jest około 2,5 litra wody.

Zawsze mieszamy dwa razy, przerwa w mieszaniu wynosi 1-3 minuty.

Ponownie przemieszana masa szpachlowa jest gotowa do nakładania na ścianę lub sufit.

Czas pracy z materiałem przy temperaturze 18°-20°C wynosi 30 minut.

W koniecznych przypadkach ubytki miejscowe mogą również być wypełniane masą szpachlową PANDOMO® W3 10/3.1. W takich sytuacjach należy jednak wykonać to wcześniej przed szpachlowaniem całej powierzchni. Wypełnianie większych ubytków wykonujemy masą szpachlową zabarwioną na wybrany kolor (taki sam jak dekoracyjna masa szpachlo wa nakładana na całej powierzchni) Wypełnianie ubytki mogą być wykonywane w jednym zabiegu do grubości warstwy maksymalnie 20 mm.

Dekoracyjną masę szpachlową nakłada się w grubości od 1 mm.

PANDOMO® W3 10/3.1 – tworzenie gładkich powierzchni ścian i sufitów:

W temperaturze 18°C - 20°C należy już po godzinie od nałożenia warstwy szpachli zaczynać dalsze prace. Wilgotną gąbką, lub spryskiwaczem do kwiatów zwilżyć powierzchnię a następnie dogładzać używając mokrej packi weneckiej.

Po dostatecznym utwardzeniu i wyschnięciu masy (po około 5 godzinach) powierzchnia musi zostać wypolerowana szlifierką mimośrodową (np. Rotex firmy Festo) i papierem ściernym o uziarnieniu 120. Alternatywnie zastosować można siatki szlifujące firmy Mikra o ziarnistości 180, Abranet - 4000 firmy Abralon. Do impregnacji stosujemy naturalny olej skalny PANDOMO® SP-SL (dokładne informacje zawarte są w karcie technicznej produktu).

PANDOMO® W3 10/3.1 - tworzenie strukturalnych powierzchni ścian i sufitów:

Jako odmianę powierzchni PANDOMO® W3 10/3.1 można stworzyć (w czasie około 30 minut od nałożenia świeżej masy na ścianę) za pomocą zwykłych narzędzi, które nadają strukturę (packi, wałki strukturalne, przyrządy). Również tutaj po wyschnięciu powierzchnia musi zostać wypolerowana i zaimpregnowana PANDOMO® SP-SL.

Wskazówki:

Szpecólnie zaleca się, aby przed wykonaniem kreatywnych ścian zwrócić dużą uwagę na podłoże i zaprezentować inwestorowi powierzchnię próbną w celu oceny i odbioru technicznego.

Przy pomocy PANDOMO® W3 10/3.1 można tworzyć kreatywne ściany w suchych pomieszczeniach ale również w domowych łazienkach i toaletach.

Nie zaleca się stosowania PANDOMO® W3 10/3.1 w obszarach narażonych na bez pośrednie działanie strumienia wody, np. pod prysznicami. Po wcześniejszym wykonaniu prób można szpachlować parapety, meble, drzwi itd.

Ewentualne późniejsze renowacje i przeróbki zaimpregnowanych powierzchni PANDOMO® W3 10/3.1 dają się bez problemu przeprowadzić (klejenie płytek, tapet czy malowanie).

Produkt zawiera cement. Reaguje alkalicznie. Chronić oczy oraz ręce.

W przypadku kontaktu należy natychmiast przemyć wodą. W przypadku kontaktu z oczami należy natychmiast skonsultować się z lekarzem.

W stwardniałym stanie fizjologicznie i ekologicznie bez zastrzeżeń.

Dane techniczne

w oparciu o standardy jakości ARDEX:

Stosunek mieszania:	Okolo 2,5 l wody na 5 kg proszku, co odpowiada okolo 1 c.o wody : 1 4/5 c.o proszku
Gęstość nasypowa:	okolo 0,9 kg/l
Gęstość świeżej zaprawy:	okolo 1,4 kg/l
Zużycie materiału:	okolo 1,0-1,5 kg proszku na 1 m ² przy równym podłożu
Czas pracy (20°C):	okolo 30 minut
Wytrzymałość na ściskanie:	po 1 dniu : okolo 4,5 N/mm ² po 7 dniach okolo 8 N/mm ² po 28 dniach okolo 13,0 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:	po 1 dniu: okolo 1,5 N/mm ² po 7 dniach okolo 3,0 N/mm ² po 28 dniach okolo 5,0 N/mm ²
Współczynnik dyfuzji pary wodnej według DIN 53122:	okolo 210
Klasa ogniowa:	A2-s1,d0 wg. DIN EN 13501-1
EMICODE:	EC1R PLUS niskiej emisji
Oznakowanie GHS/CLP:	Brak
Oznakowanie GGVSEB / ADR:	Brak
GISCODE:	ZP1= produkt zawierający cement nisko-chromianowy
Opakowanie:	Woreczki po 5 kg netto Pakowane po 4 sztuki
Czas magazynowania:	okolo 6 miesięcy w suchych pomieszczeniach

Ponosimy pełną odpowiedzialność za wysoką jakość naszych produktów. Zalecenia dotyczące obróbki zostały opracowane na podstawie wieloletnich doświadczeń. Są to jednak tylko zalecenia ogólne, które nie gwarantują zachowania właściwości produktu, ponieważ nie mamy wpływu na warunki panujące na placu budowy oraz na jakość wykonywania prac.