



ARDEX AF 2270

Klej uniwersalny, przewodzący ładunek elektryczny

Niski poziom emisji

Bezrozsączalnikowy

Łatwy w rozprowadzaniu

Do tekstylnych i elastycznych wykładzin

Może być stosowany bez gruntowania prądoprzewodzącego przy wykładzinach:

- tekstylnych,
- linoleum,
- kauczukowych

Klej o wysokiej sile wiązania

Dyspersyjny klej jasnego koloru prądoprzewodzący do klejenia (na chłonnych podłożach, wewnątrz pomieszczeń) wykładzin: tekstylnych • tekstylnych tkanych jedno i wielowarstwowych wykładzin igłowych • linoleum • PCW we wszelkich postaciach (rola, płyty, płytki itp.) • kauczukowych do grubości 3,5 mm

Produkt systemowy ARDEX

Szczególne pewność rozwiązania i połączenia z zastosowaniem rozlewnych mas podkładowych ARDEX.

Rozwiązanie systemowe zapewnia w takim przypadku brak zbędnych i szkodliwych zapachów oraz zapewnia czyste powietrze w pomieszczeniu podczas i po aplikacji.



Członek stowarzyszenia kontroli emisji materiałów przeznaczonych do układania podłóg, kleje i masy szpachlowe,(GEV)

Producent posiada certyfikat
DIN EN ISO 9001



Reg.No.37344

ARDEX GmbH

Postfach 6120 · 58430 Witten

DEUTSCHLAND

Tel.: 00 49 23 02/664-0

Fax: 00 49 23 02/664-240

kundendienst@ardex.de

www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.

Stanowice, ul. Jarzębinowa 6

55-200 Oława

tel.: 71 716 45 60

fax: 71 716 45 61

biuro@ardex.pl

www.ardex.pl

ARDEX AF 2270

Klej uniwersalny, przewodzący ładunek elektryczny

Zakres stosowania:

Wewnątrz na podłogach.

Klej dyspersyjny jasnego koloru do klejenia wykładzin prądo-przewodzących:

- tekstylnych
- tekstylnych tkanych jedno i wielowarstwowych wykładzin igłowych
- linoleum
- PCW
- kauczukowych do grubości 3,5 mm

na chłonnych podłożach

Opis materiału:

Akrylatowa dyspersja z dodatkami ułatwiającymi rozprowadzanie i zwiększającymi przyczepność. Dodatki włókniste ułatwiają przepływ ładunku elektrycznego. Bardzo niski poziom emisji substancji lotnych zgodnie wytycznymi GEV.

Szczegóły: karta bezpieczeństwa.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi spełniać wymogi normy DIN 18 365 „Pokrycia podłogowe”. W szczególności musi być wyrównane, stale suche, twarde, nośne, czyste, bez pęknięć, jak również musi być wytrzymałe na rozciąganie i ściskanie w razie konieczności musi zostać właściwie przygotowane.

Jakiegokolwiek prace wyrównujące podłoże muszą być wykonywane za pomocą odpowiednich produktów ARDEX.

Wykładziny antystatyczne:

Wykładziny antystatyczne należy układać i kleić bezpośrednio na przygotowanym równym podłożu.

Wykładziny przewodzące:

Aby właściwie ułożyć wykładzinę odprowadzającą ładunek elektryczny przed jej układaniem i klejeniem należy zapewnić aby na każde 30 m² powierzchni przypadał minimum 1 mb miedzianej taśmy kontaktowej, która będzie połączona z uziemieniem. Prace związane z uziemieniem, obliczeniami, kontrolą i odbiorem muszą być wykonane przez wyspecjalizowaną firmę wykonawczą.

Wykładziny tekstylne i linoleum:

Układanie wykładzin tekstylnych oraz linoleum wykonuje się bezpośrednio na właściwie przygotowanym podłożu.

Wykładziny PCW:

Wykładziny w rolach jeżeli są odpowiednio na wskroś przewodzące mogą być bezpośrednio klejone klejem ARDEX PREMIUM AF 2270 do właściwie przygotowanego podłoża. Jeżeli nie spełniają tego warunku lub są to wykładziny w postaci płytek oraz na ogrzewaniu podłogowym należy zastosować taśmę miedzianą wraz z uziemieniem. Prace związane z uziemieniem, obliczeniami, kontrolą i odbiorem muszą być wykonane przez wyspecjalizowaną firmę wykonawczą.

Wykładziny kauczukowe:

Samoklejącą taśmę miedzianą należy przykleić pod każdym pasem wykładziny i połączyć z odprowadzeniem opaskowym ułożonym w odstępie ok. 25 cm od ściany. Taśmy ułożyć tak aby co najmniej każde 30 m² miało swoje uziemienie. Prace związane z uziemieniem, obliczeniami, kontrolą i odbiorem

muszą być wykonane przez wyspecjalizowaną firmę wykonawczą.

Uwaga:

Bezwzględnie przestrzegać zaleceń poszczególnych producentów wykładzin.

Systemowe rozwiązanie ARDEX:

Jednoczesne zastosowanie kleju oraz odpowiedniego produktu podłoża z oferty ARDEX pozwala zapewnić bardzo niski poziom emisji substancji lotnych EMICODE EC1 plus oraz bezzapachowe rozwiązanie systemowe. Klej ARDEX PREMIUM AF 2270 w stanie związanym nie stanowi zagrożenia fizjologicznego i ekologicznego.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

Klej ARDEX PREMIUM AF 2270 oraz wykładziny muszą być składowane w danym pomieszczeniu, w którym będą układane by przyswoić temperaturę i wilgotność, następuje wtedy rozprężenie wykładziny. Klej jest równomiernie nanoszony i rozprowadzany na właściwie przygotowane podłoże za pomocą odpowiedniej pacy zębatej.

Należy unikać nierównomiernej aplikacji – grubości kleju. Wykładziny tekstylne i linoleum powinny być ułożone w ciągu 5-20 minut od momentu nałożenia kleju. Wykładziny PCW i kauczukowe powinny być układane we wstępnie odparowany klej należy je dobrze i równomiernie docisnąć. Układanie wykładzin należy prowadzić tak aby nie było pęcherzy – kieszeni powietrznych, załamania i pozawijanych krawędzi. W razie konieczności krawędzie dociążyć.

Po około 30 minutach, wykładzina musi być ponownie wygładzona i dociążona, przy wykładzinach, które się mocno prężą i są uparte ponowne dociśnięcie musi odbyć się w czasie, po którym klej osiągnął swoje wysokie właściwości kontaktowo klejące.

Przyleganie i stopień kontaktu wykładziny z podłożem musi być sprawdzany systematycznie co jakiś czas podczas jej układania.

Uwaga:

W przypadku gdy powierzchnia będzie mocno obciążona wilgocią np. częstym myciem, styki i połączenia poszczególnych arkuszy wykładziny muszą być zamknięte. Pracę taką należy wykonać najwcześniej po upływie 24 godzin od przyklejenia wykładziny.

Uwaga:

Przy pracach wykładziniarskich należy stosować się do obowiązujących norm budowlanych, prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.

W przypadku wątpliwości, zrobić najpierw test na małej powierzchni.

Zalecane packi i zęby oraz przynależne ilości nanoszonego kleju:

Wielkość zębów packi należy tak dobierać aby zwilżenie klejem i przyleganie wykładziny do podłoża zapewniało pewność wiązania. Głęboko strukturalne wykładziny oraz mocno porowate podłoża wymagają odpowiedniej ilości kleju co zapewnia odpowiedni dobór zębów packi.

Wykładziny PCV w rolach, kauczukowe

Pajarito 7

Pajarito 7 Nanoszony klej 280 g/m² – 330g/m²

Wykładziny tekstylne oraz linoleum

S2

TKB S2 Nanoszony klej 350 g/m² – 420 g/m²

Wykładziny z głęboką strukturą strony przylegającej

Pajarito 25

Pajarito 25 Nanoszony klej 500 g/m² – 600 g/m²

Podawane ilości nanoszonego kleju dotyczą pac zębatych Pajarito, a klej nanoszony jest na podłoże z mas ARDEX.

Wskazówki BHP:

Chronić przed dziećmi

Podczas pracy oraz w okresie wysychania w pomieszczeniu zapewnić dobrą wymianę powietrza. W czasie wykonywania prac z produktem jedzenie, picie i palenie jest nie wskazane. W przypadku kontaktu ze skórą lub oczami natychmiast obficie przemyć bieżącą wodą. Mycie narzędzi po pracy z produktem przeprowadzić natychmiast po jej zakończeniu używając wody i mydła.

Resztek nie wyrzucać do kanalizacji, nie pozostawiać w śmietnikach nie zakopywać w ziemi. Zużyte opakowania i resztki materiału utylizować u odbiorców zajmujących się profesjonalnie recyklingiem materiałów chemicznych.

Opakowanie w którym znajdują się resztki związanego i utwardzonego kleju w którym zakończyły się wszelkie reakcje wysychania jest traktowane jako typowy odpad domowy.

Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

Materiał bazowy:	Dyspersja akrylatowa
Zużycie materiału:	250 g/m ² -600 g/m ² Patrz zalecane paki i odpowiednie ilości kleju do aplikacji
Warunki pracy:	
Temperatura:	Powyżej +15°C
Względna wilgotność powietrza:	Poniżej 75%
Czas wstępnego odparowania:	Ok. 5-15 minut
Czas układania:	Ok. 5-40 minut Niższe temperatury i wyższe wartości względnej wilgotności powietrza mogą wydłużać czas wiązania. Podany czas odnosi się do temperatury 18°C i względnej wilgotności powietrza 65%.
Środki czyszczące:	Przed wyschnięciem: woda
Odporność na obciążenie skupione:	Tak (kółka – zgodnie z normą EN 12 529)
Odpowiedni przy ogrzewaniu podłogowym:	Tak
Odpowiedni przy użyciu szamponów i sprayów:	Tak
Przewodność elektryczna warstwy kleju (DIN EN 13415):	104 do 3×10 ⁵ Ω
EMICODE:	EC1 + bardzo niskoemisyjny
GISCODE:	D1 nie zawiera rozpuszczalników
Oznaczenie według GefStoffV, ADR, GGVS, VbF:	Brak
Opakowanie:	Wiadro o masie 18 kg
Magazynowanie:	Przechowywać w chłodnym miejscu, ale zabezpieczonym przed mrozem w oryginalnie zamkniętym opakowaniu przez okres około 12 miesięcy.

Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów. Nasze zalecenia dotyczące zastosowania opierają się na badaniach i praktycznym doświadczeniu, mogą być jednak tylko ogólnymi wskazówkami na temat zastosowania, ponieważ nie mamy żadnego wpływu na warunki panujące na budowie i sposób wykonania prac. Uregulowania specyficzne dla każdego kraju, oparte na standardach panujących w regionie, przepisach prawa budowlanego, wytycznych w zakresie przetwarzania i przemysłu mogą powodować zastosowanie specyficznych zaleceń.