



ARDEX G6 FLEX 1-6

Elastyczna masa fugowa

SPECJALNIE DO KAMIONKI

Na bazie cementu

Do fugowania płytek ceramicznych, płytek szklanych, nie wrażliwych na działanie wilgoci płyt z kamienia naturalnego i płyt betonowych, mozaiki szklanej, porcelanowej i ceramicznej.

Do spoin o szerokości od 1 do 6 mm

Elastyczna

Odporna na działanie brudu i wody

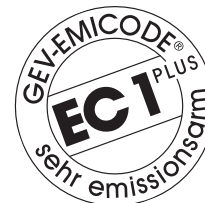
Tworzy zwartą i gładką powierzchnię fugi

Duża wytrzymałość

Bez wypełniaczy kwarcowych

Z ochroną zapobiegającą powstawaniu pleśni

Nadaje się do ogrzewania podłogowego i ściennego



Kolory :

brylantowobiały
pergamon
srebrnoszary
jasnoszary
cementowoszary
jaśmin
bahama beż

Producent posiada certyfikat
DIN EN ISO 9001



Reg.No.37344

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: 00 49 23 02/664-0
Fax: 00 49 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55-200 Oława
tel.: 71 716 45 60
fax: 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

ARDEX G6 FLEX 1-6

Elastyczna masa fugowa

Zakres zastosowania:

Wewnątrz i na zewnątrz. Podłogi i ściany.

Przeznaczona do fugowania:

- płytek gresowych, kamionkowych i fajansowych
- płyt z kamienia naturalnego i płyt betonowych (niewrażliwych na działanie wilgoci)
- mozaiki szklanej, porcelanowej i ceramicznej.

Przeznaczona do wykonywania spoin o szerokości od 1 do 6 mm.

Opis materiału:

Proszek zawierający cement, z drobnym ziarnem wypełniacza oraz ze specjalnie dobranymi uszlachetniaczami. Po rozrobieniu z wodą uzyskuje się delikatną gładką powierzchnię fugi o wysokiej wytrzymałości, przy jednoczesnym optymalnym łatwym i wygodnym przygotowaniu do nakładania masy. Po rozrobieniu z wodą otrzymuje się delikatną i wydajną masę o konsystencji pasty, łatwą w zastosowaniu o dużej zdolności wypełniania przestrzeni między płytkowych, a także trwałości i odporności na zarysowania, która mocno szczepia się z krawędziami płytek.

Charakterystyka produktu:

Po związaniu i utwardzeniu ARDEX G6 FLEX 1-6 jest hydrofobowy i odporny na wnikanie brudu. Daje to korzystny wpływ na odbiór optyczny, właściwości oraz utrzymanie jakości wykonanych powierzchni. Wysoka urabialność, łatwość w formowaniu oraz dobra przyczepność do krawędzi okładzin, wpływają na redukcję naprężeń wewnętrznych w przypadku powierzchni wymagających odporności na zmiany temperatur oraz istotnie przyczyniają się do niezawodności wykonanej powierzchni obłożonej okładzinami.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

Do czystego naczynia przeznaczonego do mieszania należy wlać czystą wodę i wymieszać z proszkiem ARDEX G6 FLEX 1-6 do momentu uzyskania jednorodnej masy o konsystencji pasty pozbawionej grudek.

Proporcje mieszania:

Masę należy zużyć w ciągu 1,5 godziny przy temperaturze około +20°C. Wyższe temperatury skracają, a niższe wydłużają czas pracy z rozrobionym materiałem.

Masa ma dużą zdolność wypełniania przestrzeni między płytkowych i daje się łatwo rozprowadzić przy użyciu najlepiej pacy gumowej do spoinowania. Krótki czas wiązania umożliwia szybkie zmywanie, bez ryzyka wymycia nałożonego materiału.

Gdy masa fugowa zwiąże i jest dostatecznie stabilna, aby zakończyć pracę i uzyskać gotową czystą płaszczyznę zafugowane powierzchnie należy przetrzeć wilgotną gąbką lub packą gąbkową. Jeśli czyszczenie następuje dopiero po dłuższym czasie, należy zafugowaną powierzchnię najpierw zwilżyć, następnie odczekać w celu ułatwienia czyszczenia. Utrzymujące się ślady po masie fugowej, mogą być później usunięte za pomocą wilgotnej gąbki. ARDEX G6 FLEX 1-6 należy stosować w temperaturze powyżej +5°C

Wskazówki:

Na płytkach i płytach o porowatej powierzchni mogą osadzać się resztki masy fugowej. W przypadku takich okładzin należy przeprowadzić fugowanie próbne.

W przypadku czyszczenia płytek środkami o odczynie kwaśnym spoiny należy wcześniej zwilżyć wodą. Wilgoć z podłoża oraz zróżnicowana chłonność płytek i podłoża mogą powodować różnice kolorystyczne fug. W razie konieczności należy wydrapać i oczyścić szczeliny między płytkowe przed nałożeniem masy fugowej. Na wykonanych powierzchniach, po wyczyszczeniu nie wolno pozostawiać filmu wodnego.

Fugi cementowe nie są kwasoodporne. Kwaśne środki czyszczące, zawierające np. kwas cytrynowy, octowy lub inne kwasy, mogą, w dłuższej okresie czasu, prowadzić do uszkodzenia powierzchni fug.

Zastosowanie tego typu środków czyszczących wymaga uprzedniego namoczenia fug. Do czyszczenia powierzchni płytkowych zaleca się stosowanie obojętnych lub lekko alkalicznych środków czyszczących.

Uwagi ogólne:

W kąpieliskach i basenach oraz innych obiektach, wymagających okładzin wytrzymałych na duże obciążenia, należy zastosować fugę epoksydową ARDEX WA lub fugę hybrydową ARDEX EG 8 zamiast cementowych materiałów do fugowania. Do fugowania powierzchni obłożonych kamieniem naturalnym, który jest wrażliwy na wilgoć (do wewnątrz) należy stosować fugę do spoinowania okładzin marmurowych ARDEX MG, wtedy unikniemy przebarwień na powierzchni okładziny naturalnej. W razie wątpliwości zaleca się wykonanie fugowania próbnego, po jego przeprowadzeniu należy ocenić czy nie powstają przebarwienia na krawędziach okładziny. Pomimo zastosowania środków zapobiegających powstawaniu pleśni, nie można rezygnować z dokładnego i regularnego czyszczenia oraz pielęgnacji fug.

Wskazówki BHP:

Zawiera cement. Działa drażniąco na skórę. Zagroza poważnym uszkodzeniem oczu. Chronić przed dziećmi. Unikać kontaktu preparatu z oczami i skórą.

W wypadku kontaktu preparatu z oczami natychmiast dokładnie przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Podczas pracy nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary ochronne lub ochronę twarzy. Masa fugowa w stanie związanym fizjologicznie i ekologicznie jest bezpieczna.

GISCODE ZP 1 = produkt zawierający cement, niskochromianowy.

Dane techniczne wg normy jakości ARDEX

Proporcje mieszania:	ok. 3,5 l wody : 12,5 proszku odpowiada ok. 1 c.o. wody: 3 c.o. proszku
Gęstość nasypowa:	ok. 1,2 kg/ l
Gęstość świeżej masy:	ok. 1,8 kg/ l
Zużycie materiału:	Przy szerokości spoiny 3 mm, i głębokości 5 mm dla płytek 60 x 60 cm ok. 0,10 kg/m ² 30 x 60 cm ok. 0,15 kg/m ² 30 x 30 cm ok. 0,20 kg/m ² 15 x 15 cm ok. 0,35kg/m ² 10 x 10 cm ok. 0,45 kg/m ² 5 x 5 cm ok. 0,90 kg/m ² Dodatkowe straty, związane z nanoszeniem zbyt dużej ilości materiału, wynoszą, w zależności od właściwości powierzchni płytek, a także sposobu pracy 0,05 - 0,10 kg/m ²
Czas pracy (+20°C):	ok. 1,5 godziny
Obciążenie ruchem pieszym (+20 °C):	po ok. 4 godzinach
Twardość mierzona kulką:	po 1 dniu ok. 35 N/mm ² po 3 dniach ok. 55 N/mm ² po 7 dniach ok. 65 N/mm ² po 28 dniach ok. 75 N/mm ²
Ogrzewanie podłogowe:	tak
Oznakowanie GHS/CLP:	GHS05 "źrący"
Oznakowanie GGVSEB/ADR:	nie
Opakowanie:	Worki po 12,5 kg netto; Torby po 5 kg netto, pakowane po 4 sztuki
Magazynowanie:	W suchych pomieszczeniach przez około 12 miesięcy, w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

Ponosimy pełną odpowiedzialność za wysoką jakość naszych produktów. Zalecenia dotyczące obróbki zostały opracowane na podstawie wieloletnich doświadczeń. Są to jednak tylko zalecenia ogólne, które nie gwarantują zachowania właściwości produktu, ponieważ nie mamy wpływu na warunki panujące na placu budowy oraz na jakość wykonywania prac.